



CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA
FERRARA

CONS. BON. PIAN. FERRARA	
03/06/19 Arrivo	
Protocollo n. 9092	90080

DELIBERAZIONE PRESIDENZIALE N. 109

OGGETTO: Fornitura di apparecchiature per la realizzazione di un impianto di raffrescamento industriale nei locali adibiti ad officina carpenteria e mezzi - Approvazione, nomina del Responsabile del procedimento e del Direttore dell'esecuzione del contratto e Direttore dei Lavori, affidamento alla Ditta PERFECT COOL s.r.l. di Padova e al termotecnico Per. Ind. FORNI Roberto di Bologna.

IL PRESIDENTE

Premesso che:

- il capannone prefabbricato di Baura è suddiviso in due vani principali: l'officina mezzi/carpenterie e l'autorimessa. L'esecuzione dei lavori di carpenteria prevede l'uso continuativo di utensili ed attrezzature che generano fonti di calore ad elevate temperature (saldatrici, taglio plasma, lavori con cannello ossiacetilenico, ecc.); per tale motivo, durante la stagione estiva i dipendenti assegnati a tale attività e quelli dell'officina mezzi con cui condividono parte dei locali, si trovano ad operare in condizioni di microclima ambientale caratterizzato da umidità e temperature particolarmente elevate;
- questo aspetto è stato anche segnalato in data 6 agosto 2018 dal Servizio Prevenzione e Protezione il quale, durante un sopralluogo, ha riscontrato che le attività di saldatura determinavano un'elevata temperatura delle postazioni di lavoro nonostante i portoni dell'officina fossero tutti aperti. Durante il sopralluogo è stato inoltre riscontrata l'impossibilità di utilizzare i ventilatori industriali in dotazione in quanto incompatibili con le attività di saldatura;
- ad aumentare l'eccessivo accaloramento degli operatori contribuisce inoltre il particolare vestiario protettivo che gli stessi devono indossare per la saldatura, costituito dalla tuta a maniche lunghe e dispositivi di protezione individuale quali la maschera facciale e il grembiule ed i manicotti in crosta;
- queste elevate condizioni di temperatura ed umidità risultano non conformi ai parametri di salubrità ambientale e confort richiesto per gli ambienti "indoor" di lavoro e pertanto tale situazione lavorativa determina per gli operatori una situazione particolarmente gravosa per l'impegno fisico esponendoli al "rischio da microclima in ambienti termici severi caldi";

- il D.Lgs. 81/2008 nell' Allegato V relativo ai REQUISITI DEI LUOGHI DI LAVORO - 1. AMBIENTI DI LAVORO – 1.9 Microclima - 1.9.2. Temperatura dei locali, prescrive al punto 1.9.2.1.: “La temperatura nei locali di lavoro deve essere adeguata all’organismo umano durante il tempo di lavoro, tenuto conto dei metodi di lavoro applicati e degli sforzi fisici imposti ai lavoratori”;
- i fattori che condizionano il microclima ambientale e sui cui intervenire sono tecnicamente i seguenti: Parametri ambientali (Temperatura, Umidità, Ventilazione); Vestiario; Intensità del lavoro e Cicli di riposo termico;
- a seguito di approfondimenti congiunti tra i tecnici del Polo Tecnologico di Ferrara e del Servizio Prevenzione e Protezione, si sono individuati gli interventi da adottare per rendere conforme il microclima e ridurre il rischio/stress da calore di detti locali, modificando i Parametri ambientali mediante la realizzazione di un sistema di raffrescamento industriale per ambienti aperti, che lavora sfruttando l’evaporazione dell’acqua (raffrescamento evaporativo o adiabatico) compatibile con le attività di saldatura;

Considerato che:

- tra le aziende contattate informalmente per l’affidamento della fornitura delle apparecchiature da installare, consistenti in: n. 8 kit di ventilazione/nebulizzazione mod. “MIST FAN 18” completi di accessori quali corone porta ugelli, staffe di fissaggio ecc. e n. 1 kit elettropompa completo di quadro di comando e controllo, elettrovalvole di carico, kit alimentazione e staffe, la Ditta Perfect Cool s.r.l. con sedi a Padova e Ravenna ha dato immediata disponibilità ad eseguire sopralluogo e ha formulato in data 19 febbraio 2019 un preventivo tecnico-economico che quantifica una spesa complessiva di € 7.563,10 al netto di IVA;
- per l’installazione delle apparecchiature, il Consorzio ha chiesto un preventivo alla Ditta Termotecnico Per. Ind. Roberto Forni di San Matteo della Decima (BO), distributore/installatore di zona del precitato fornitore, formulato in data 30 aprile 2019, assunto a prot. al n. 7064 del 7 maggio 2019, che quantifica una spesa di € 3.150,00 IVA esclusa;
- i preventivi presentati dalle Ditte si ritengono congrui ed accettabile e le Ditte in argomento offrono le opportune garanzie di adeguatezza della prestazione alle esigenze specifiche;
- la spesa presunta complessiva del progetto, al lordo di IVA 22%, ammonta ad € 10.713,10, somma che trova copertura sul corrente bilancio 2019;

Preso atto che:

- il costo delle suddette forniture e successive installazioni risulta singolarmente di importo inferiore ad € 40.000 al netto di IVA, soglia entro cui è consentito l’affidamento diretto e che in base all’attuale prassi interna non implica una procedura condotta dalla Sezione Appalti e Contratti;
- ai sensi dell’art. 3, comma 1, lettera tt), del D.Lgs. 50/2016, la prestazione di

approvvigionamento delle apparecchiature si configura quale “appalto pubblico di forniture”;

- ai sensi dell’art. 3, comma 1, lettera ll), del D.Lgs. 50/2016, la prestazione di installazione delle apparecchiature si configura quale “appalto pubblico di lavori”;
- ai sensi dell’art. 36, comma 2, del D.Lgs. 50/2016, gli affidamenti di importo inferiore ad € 40.000 possono avvenire direttamente;
- l’art. 31, comma 1, del D.Lgs. 50/2016, stabilisce che per ogni singolo intervento da realizzare mediante contratto pubblico deve essere nominato un Responsabile unico del procedimento;
- l’art. 101, comma 1, del D.Lgs. 50/2016, prevede la designazione di un Direttore dell’esecuzione del contratto;
- l’affidatario non deve incorrere in alcuna delle cause di esclusione di cui all’art. 80 del D.Lgs. 50/2016 e deve altresì essere in possesso delle capacità economiche e tecniche adeguate all’esecuzione della prestazione in oggetto. A tal fine il Settore Appalti e Contratti provvederà ad acquisire autocertificazioni e documenti dimostrativi idonei a qualificare l’affidatario, nelle forme semplificate coerenti con il principio di proporzionalità previsto dall’art. 30 del D.Lgs. 50/2016 e dall’art. 5 dello Statuto del Consorzio;
- ai sensi dell’art. 32, commi 6 e 7, del D.Lgs. 50/2016, l’affidamento non equivale ad accettazione dell’offerta e diviene efficace a seguito della sopra accennata verifica dei requisiti di qualificazione;

Vista la Deliberazione del Comitato Amministrativo n. 182 del 26 agosto 2015 recante il limite di spesa di competenza presidenziale inerente la gestione generale e l’attività esecutiva del Consorzio;

Visto il riferimento interno del Direttore dell’Area Tecnica in data 28 maggio 2019 prot. n. 8713 in ordine a quanto sopra esposto e considerato;

Valutate le seguenti proposte:

- a) di approvare l’esecuzione delle opere in oggetto;
- b) di nominare Responsabile del Procedimento il Direttore dell’Area Tecnica Geom. Marco Ardizzoni e Direttore dell’esecuzione del contratto, nonché Direttore dei Lavori, l’Ing. Gianluca Forlani;
- c) di affidare direttamente la fornitura delle apparecchiature sopra descritte alla Ditta PERFECT COOL s.r.l. di Padova, al prezzo complessivo di € 7.563,10 IVA esclusa, nelle more della sopraccennata verifica dei requisiti e fermo restando che, qualora questa produca esito negativo insanabile, l’affidamento potrà essere revocato e il contratto risolto;
- d) di affidare direttamente l’installazione delle apparecchiature alla Ditta Termotecnico Per. Ind. Roberto Forni di Bologna, per l’importo di € 3.150,00, IVA esclusa, nelle more della sopraccennata verifica dei requisiti e fermo restando che, qualora questa produca esito negativo insanabile, l’affidamento potrà essere revocato e il contratto risolto;
- e) di autorizzare il Presidente a stipulare i relativi contratti in forma commerciale;

Preso atto che la spesa complessiva di € 13.069,98, IVA compresa, è imputabile sulla commessa 19-1001-0002 task 1 del Bilancio di Previsione 2019 che ne mostra la necessaria capienza;

Accertato che sussistono i presupposti e le condizioni per accogliere le suddette proposte, nei termini sopra indicati;

Visto l'art. 32 dello Statuto;

DELIBERA

- 1) di approvare l'esecuzione delle opere in oggetto;
- 2) di nominare Responsabile del Procedimento il Direttore dell'Area Tecnica Geom. Marco Ardizzoni e Direttore dell'esecuzione del contratto, nonché Direttore dei Lavori, l'Ing. Gianluca Forlani;
- 3) di affidare direttamente la fornitura delle apparecchiature sopra descritte alla Ditta PERFECT COOL s.r.l. di Padova, al prezzo complessivo di € 7.563,10 IVA esclusa, nelle more della sopraccennata verifica dei requisiti e fermo restando che, qualora questa produca esito negativo insanabile, l'affidamento potrà essere revocato e il contratto risolto;
- 4) di affidare direttamente l'installazione delle apparecchiature alla Ditta Termotecnico Per. Ind. Roberto Forni di Bologna, per l'importo di € 3.150,00, IVA esclusa, nelle more della sopraccennata verifica dei requisiti e fermo restando che, qualora questa produca esito negativo insanabile, l'affidamento potrà essere revocato e il contratto risolto;
- 5) di stipulare i relativi contratti in forma commerciale;
- 6) di imputare la spesa complessiva di € 13.069,98, IVA compresa, sulla commessa 19-1001-0002 task 1 del Bilancio di Previsione 2019 che ne mostra la necessaria capienza.

IL DIRETTORE GENERALE
(Dott. Ing. Mauro Monti)

IL DIRETTORE DELL'AREA AMM. VA
(Dott.ssa Paola Cavicchi)

IL PRESIDENTE
(Dott. Franco Dalle Vacche)