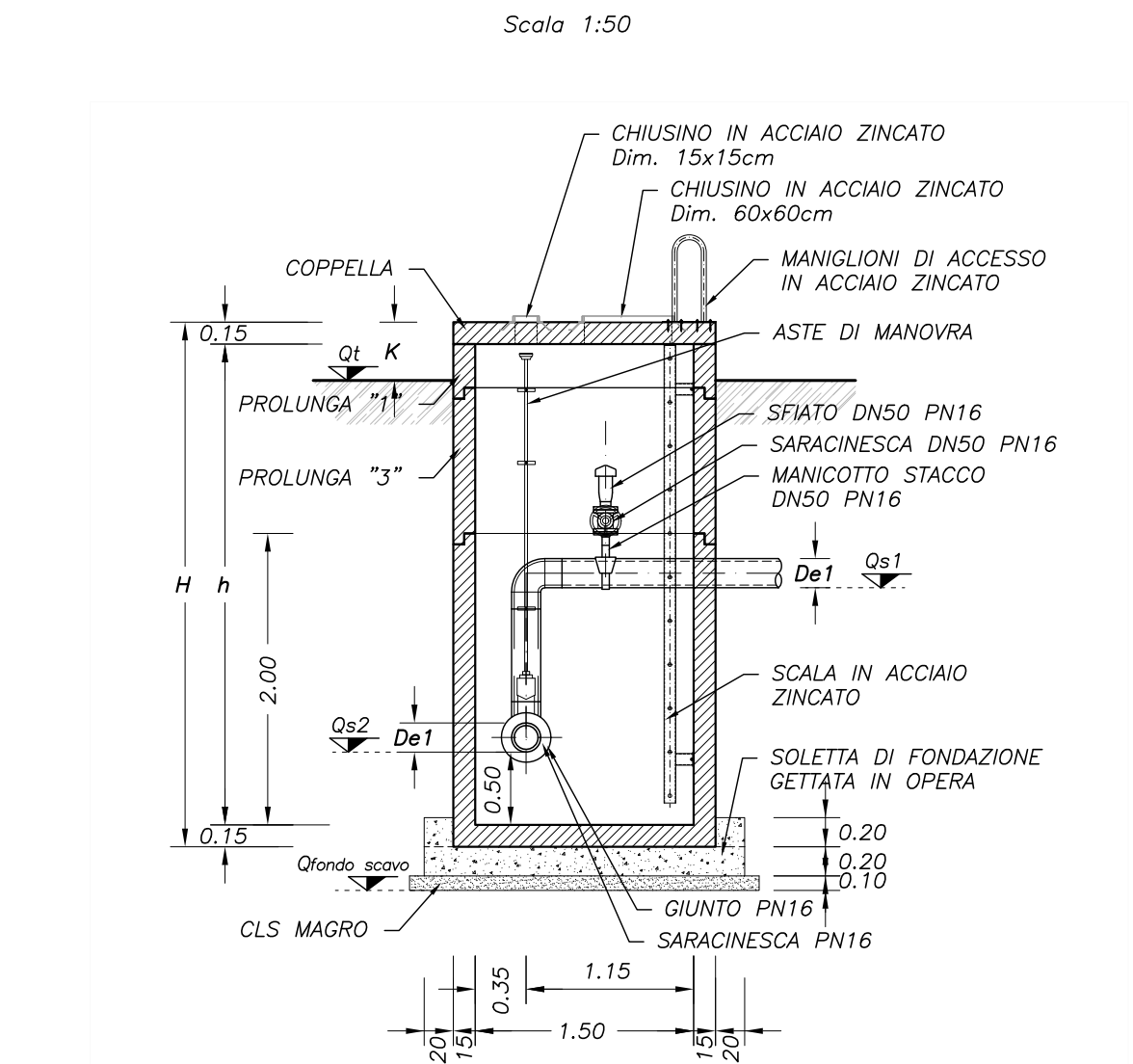
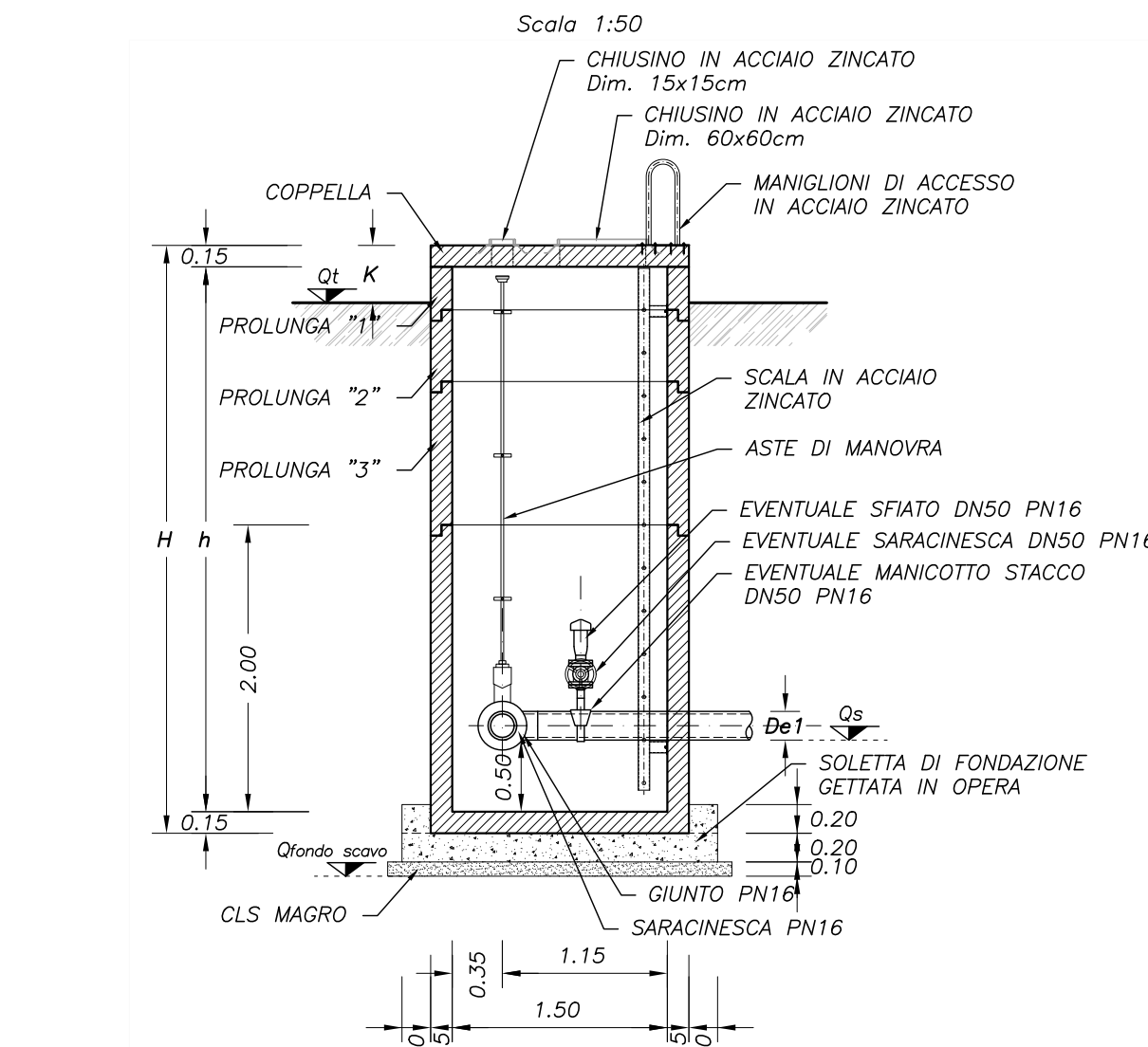


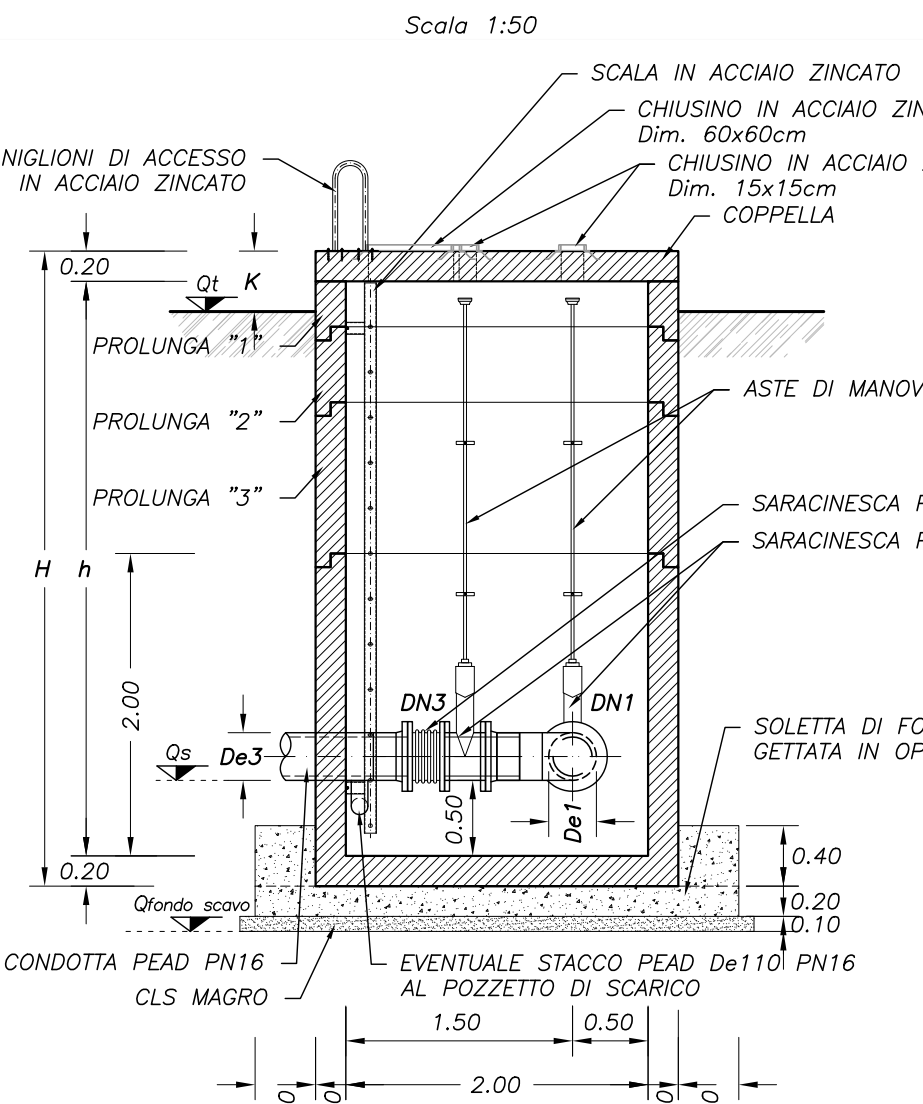
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m CON SFIATO
SEZIONE A1-A1



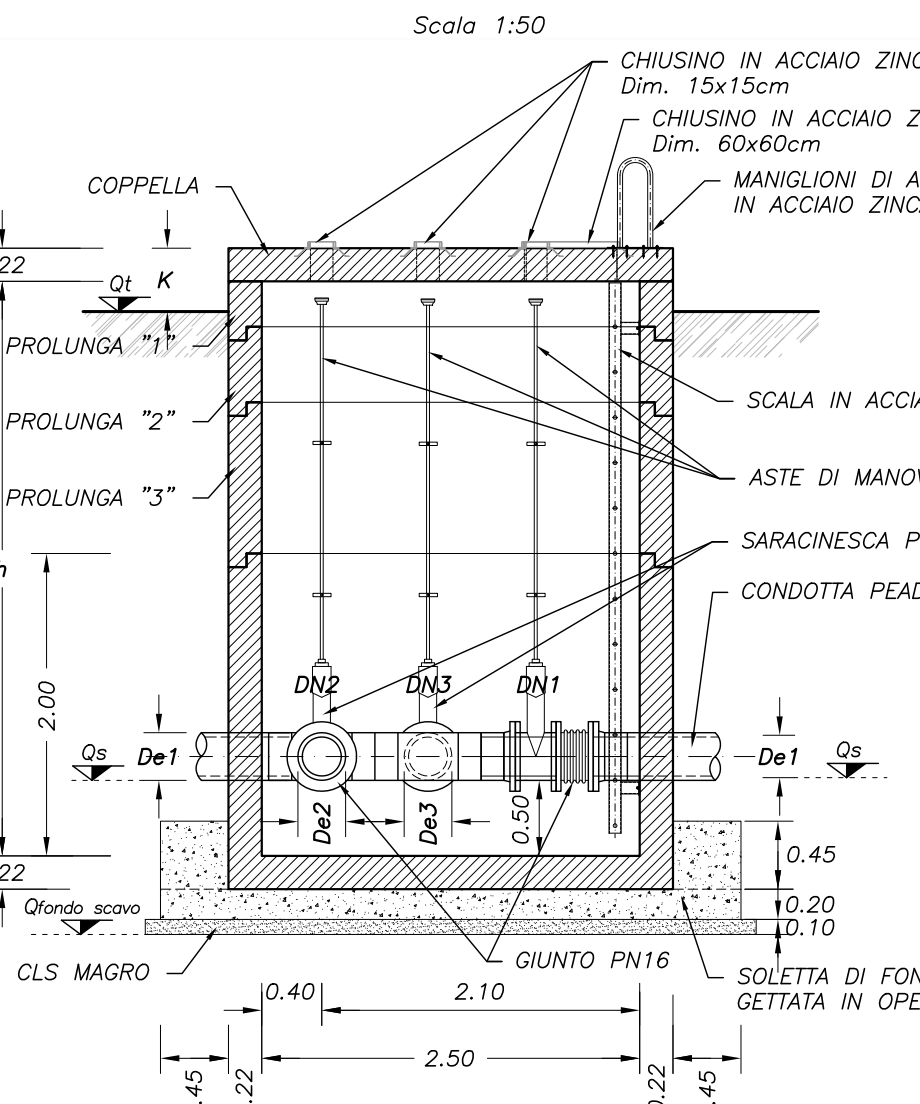
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m CON SCARICO
SEZIONE A2-A2



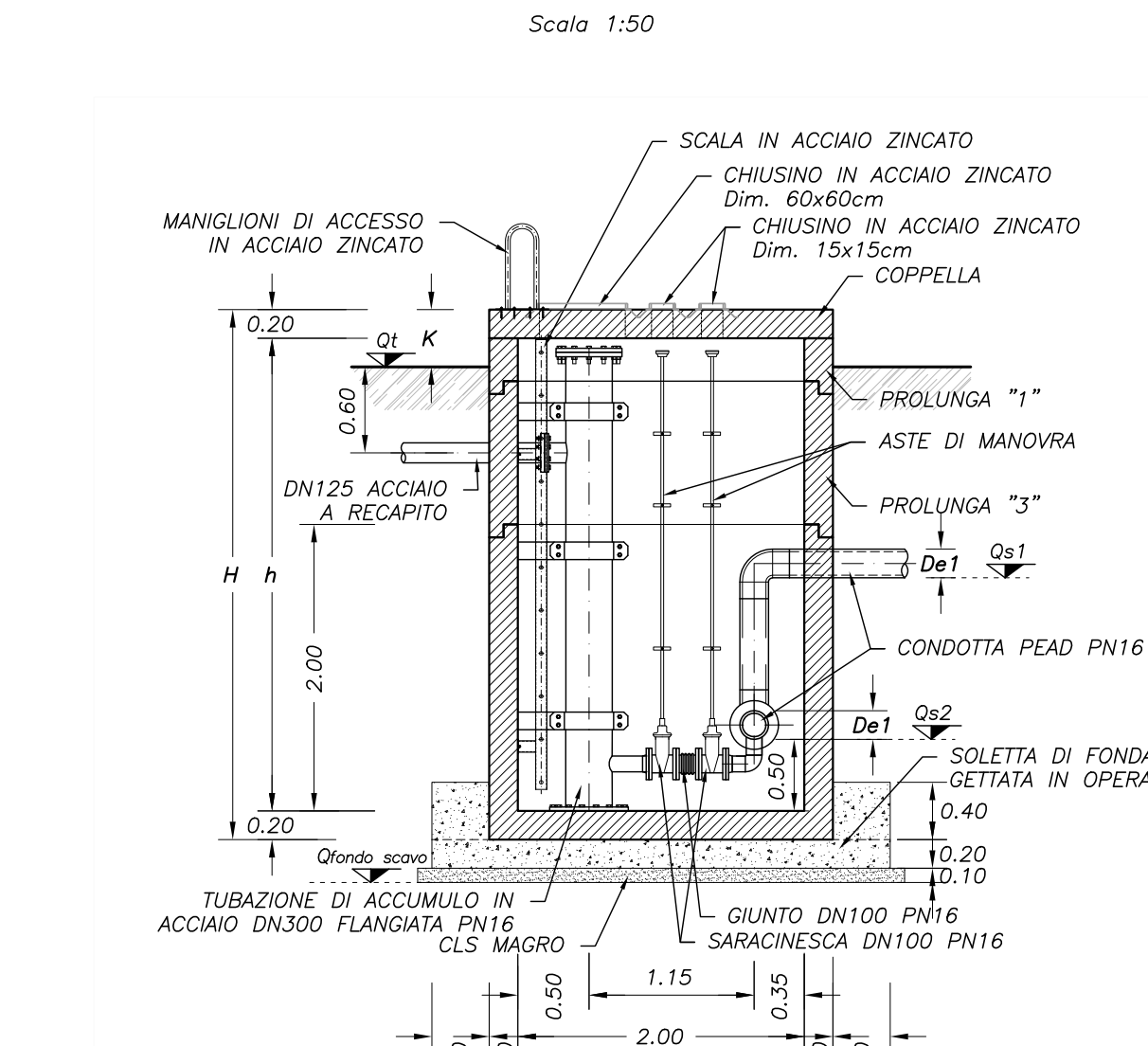
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m
SEZIONE A3-A3



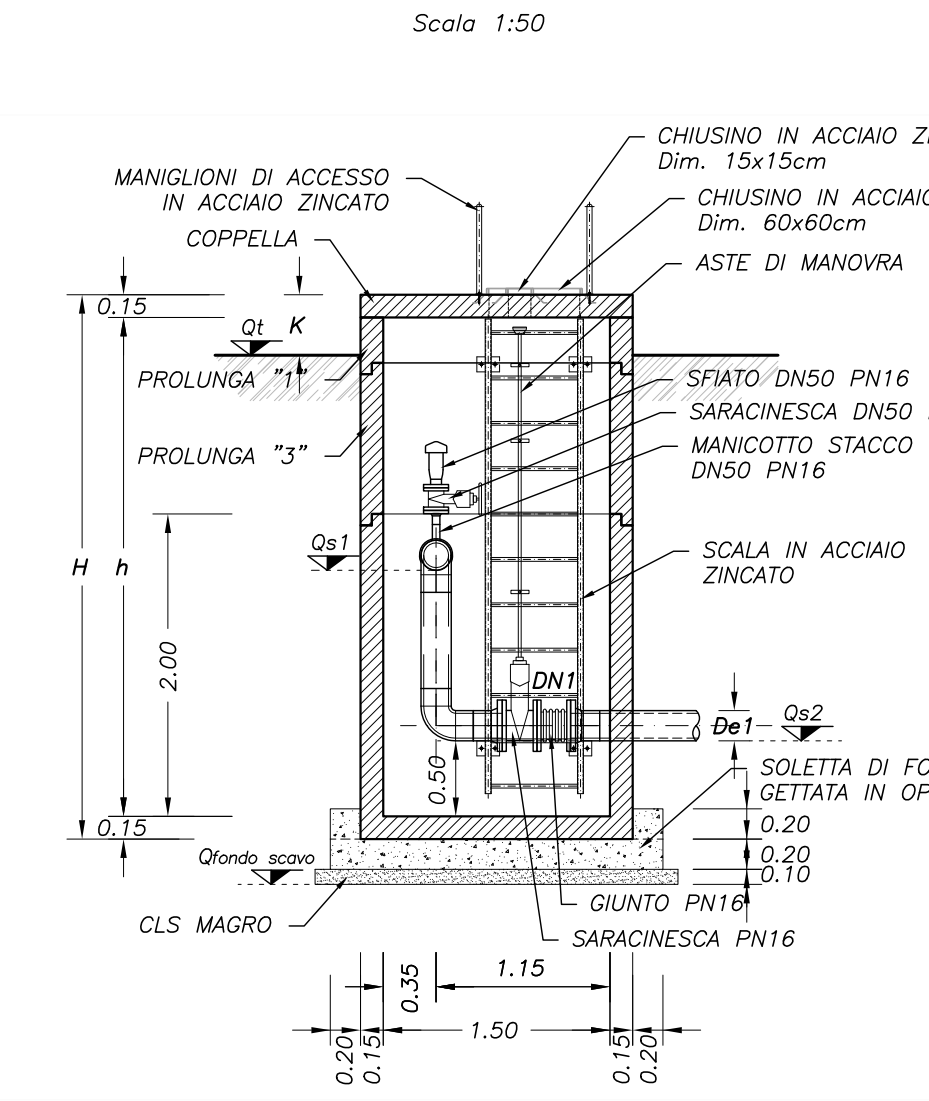
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,50m
SEZIONE A4-A4



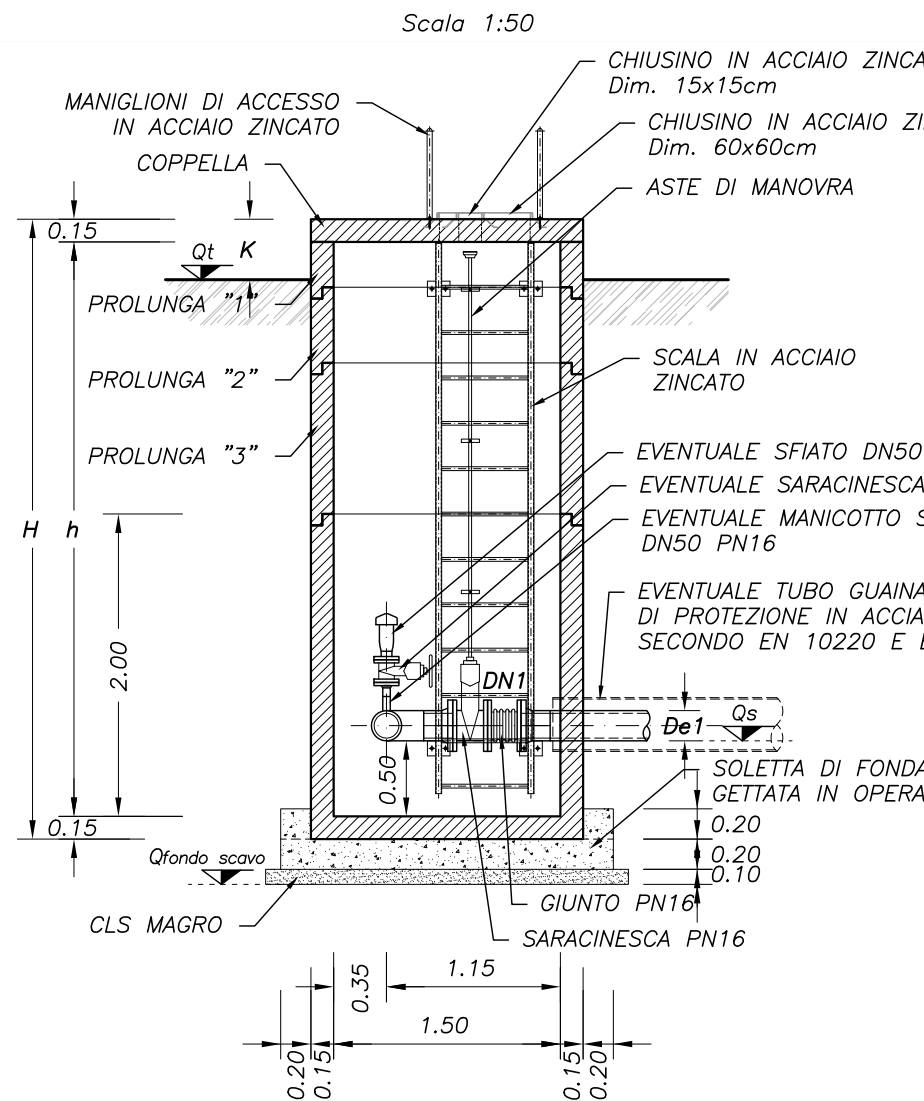
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m CON SCARICO
SEZIONE A5-A5



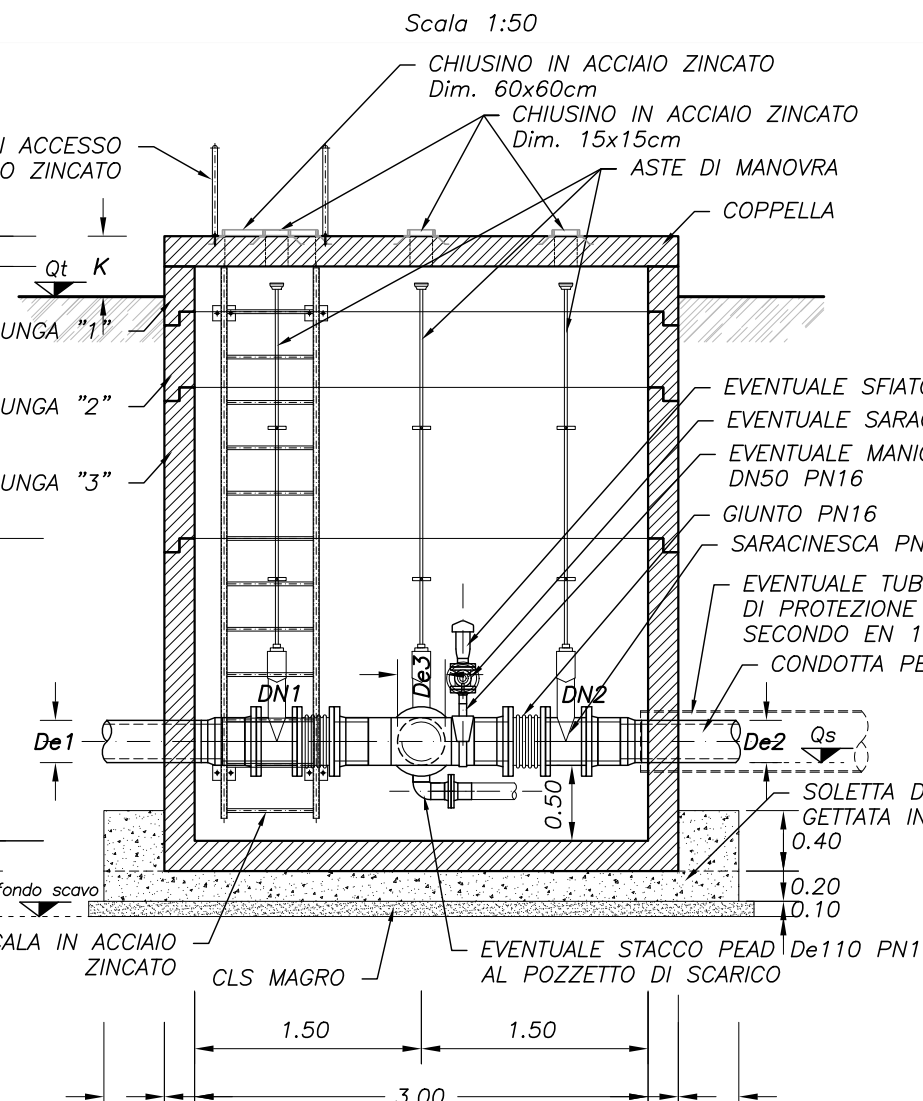
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m
SEZIONE B1-B1



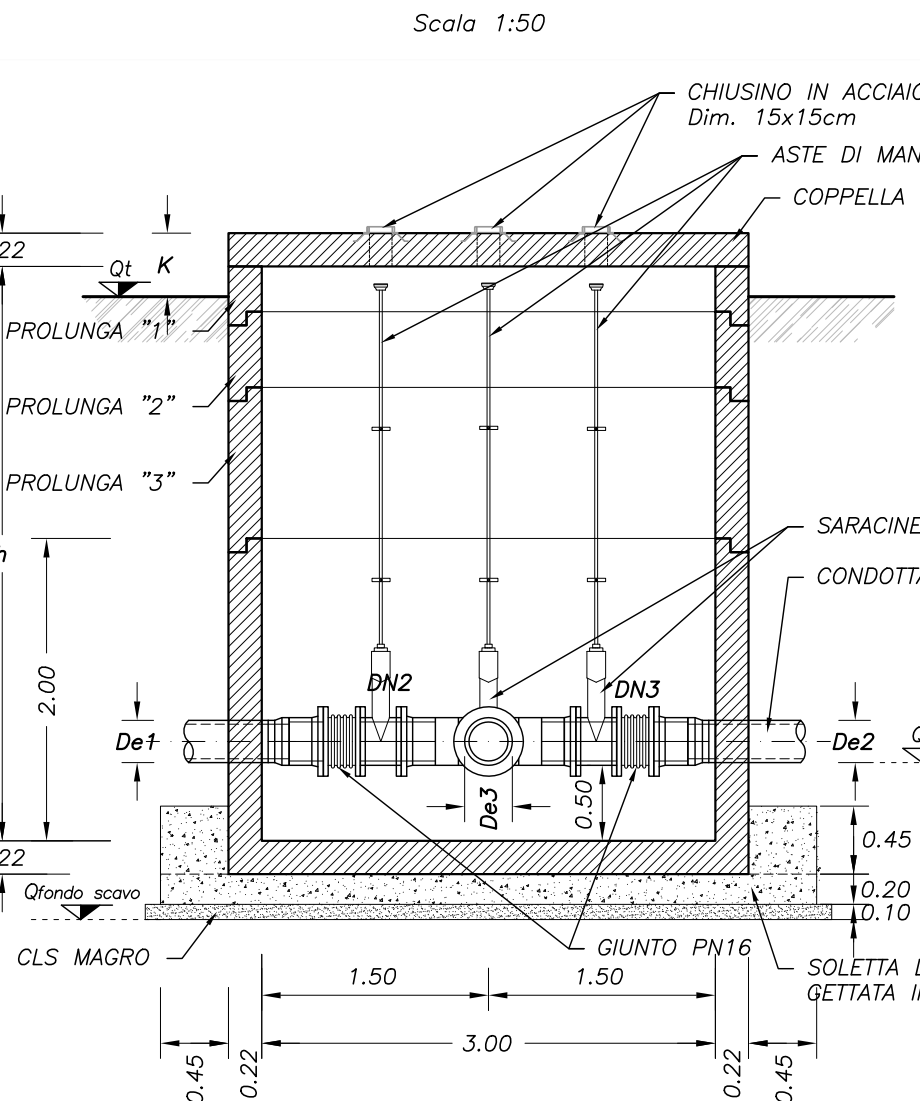
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m
SEZIONE B2-B2



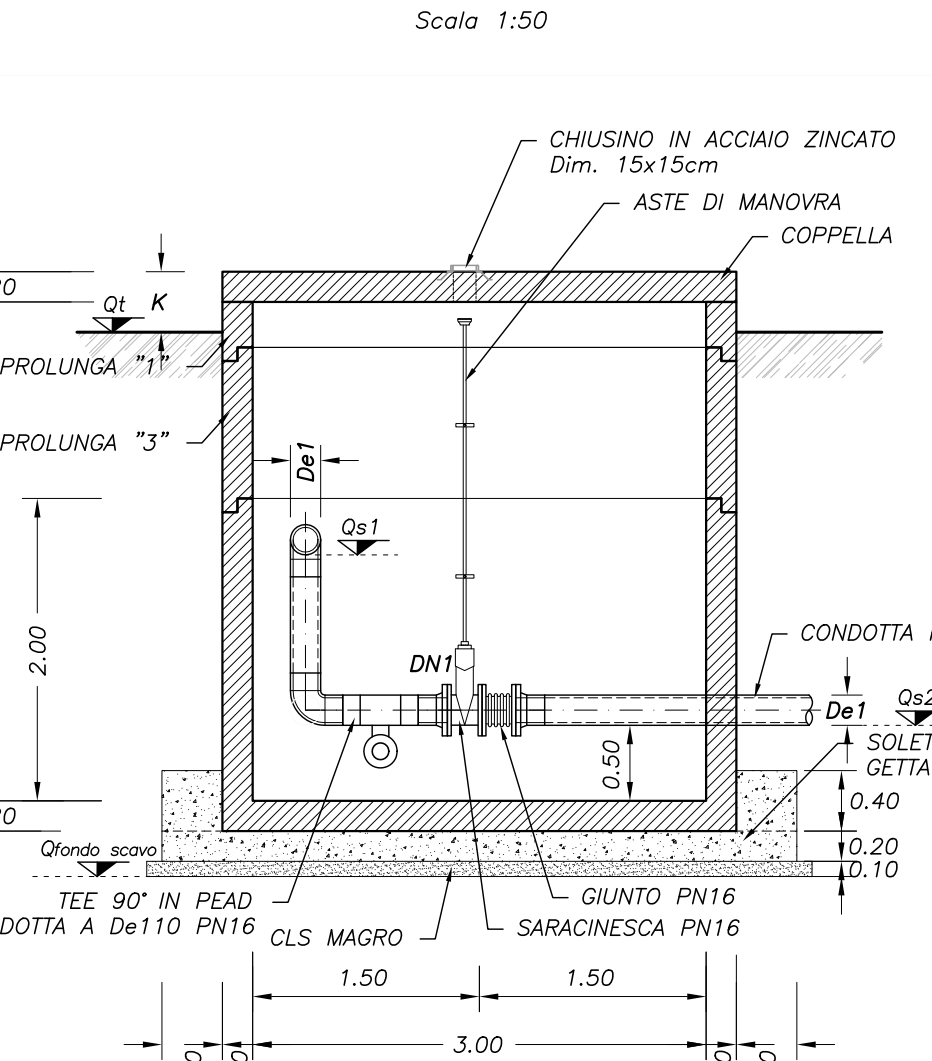
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m
SEZIONE B3-B3



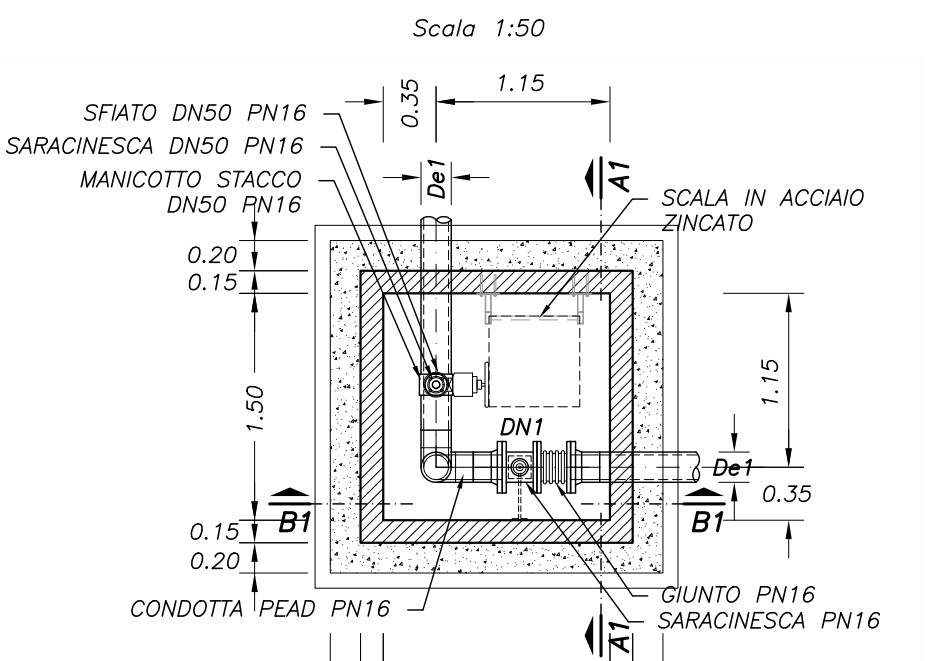
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,50m
SEZIONE B4-B4



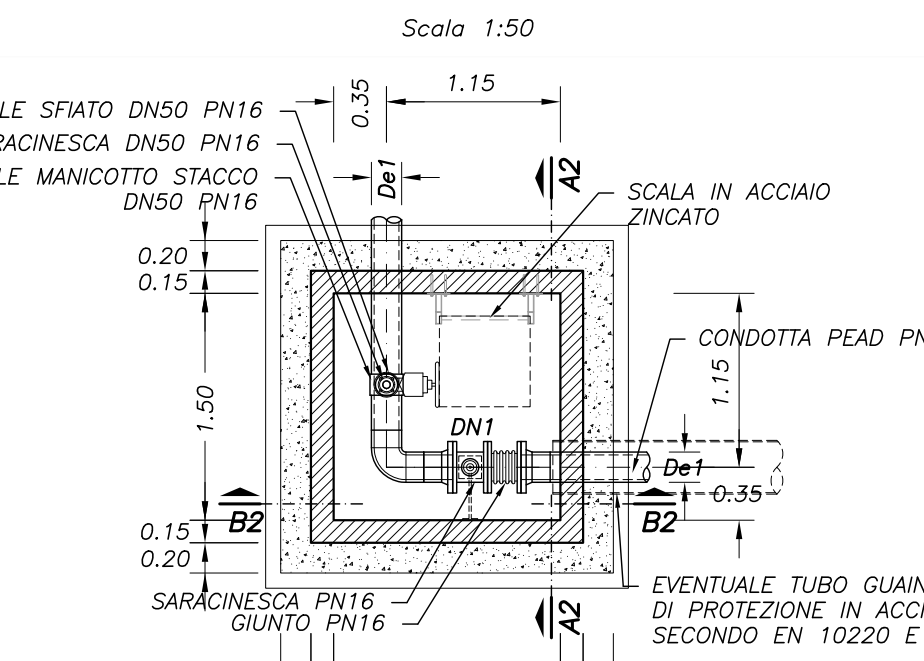
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m
SEZIONE B5-B5



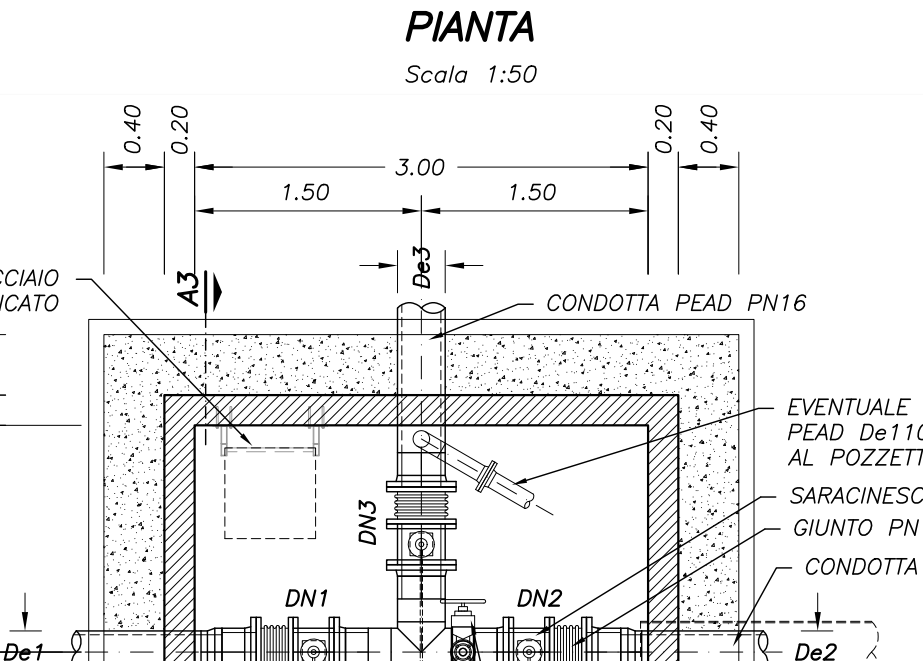
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m
PIANTA



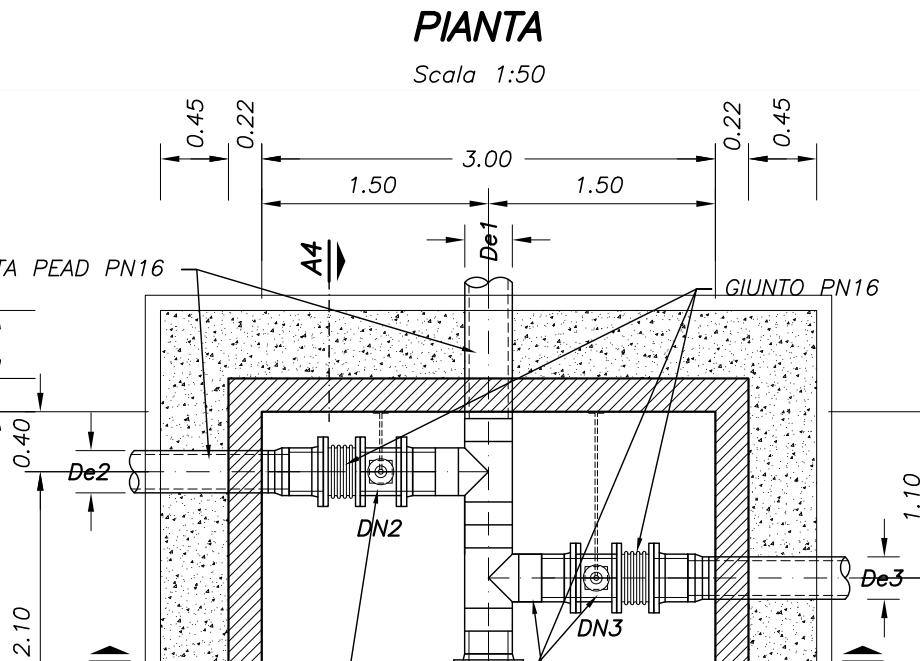
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m
PIANTA



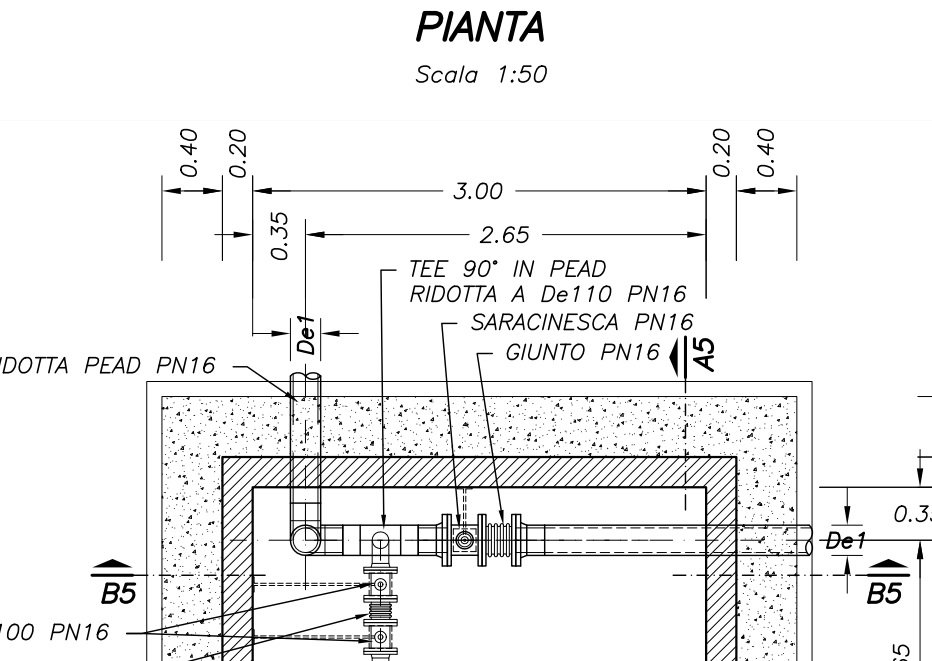
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m
PIANTA



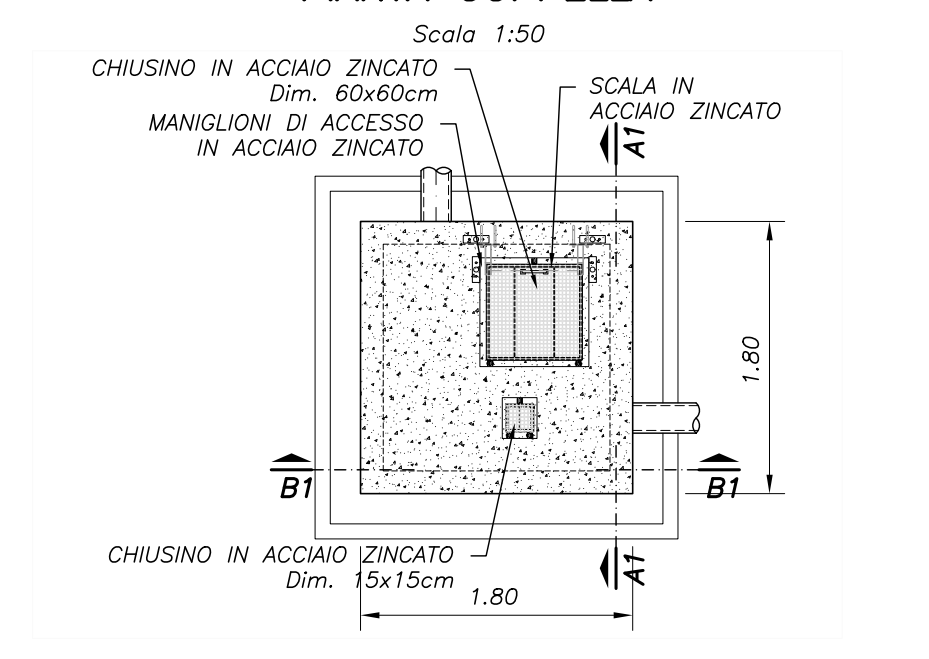
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,50m
PIANTA



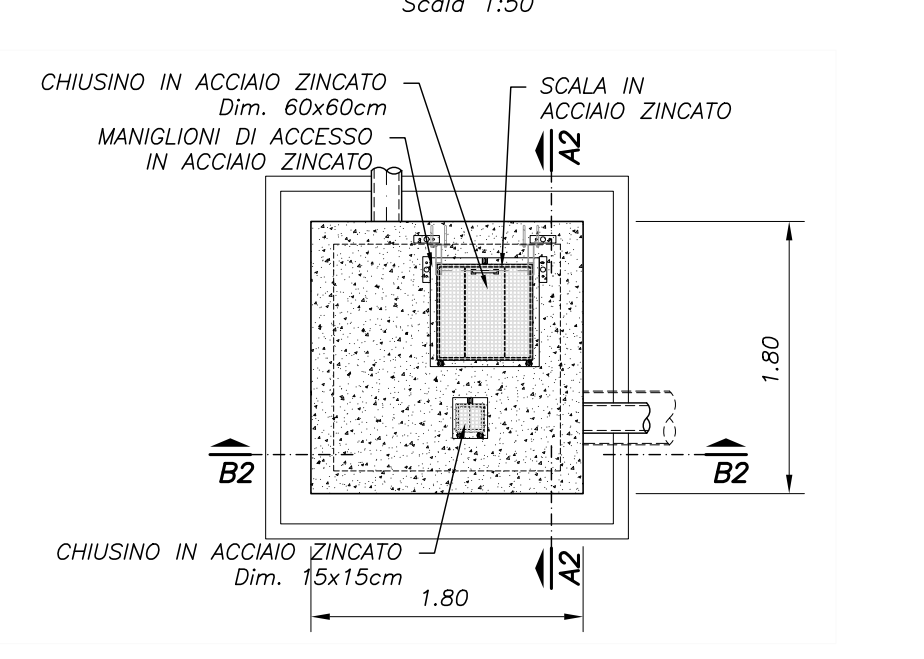
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m
PIANTA



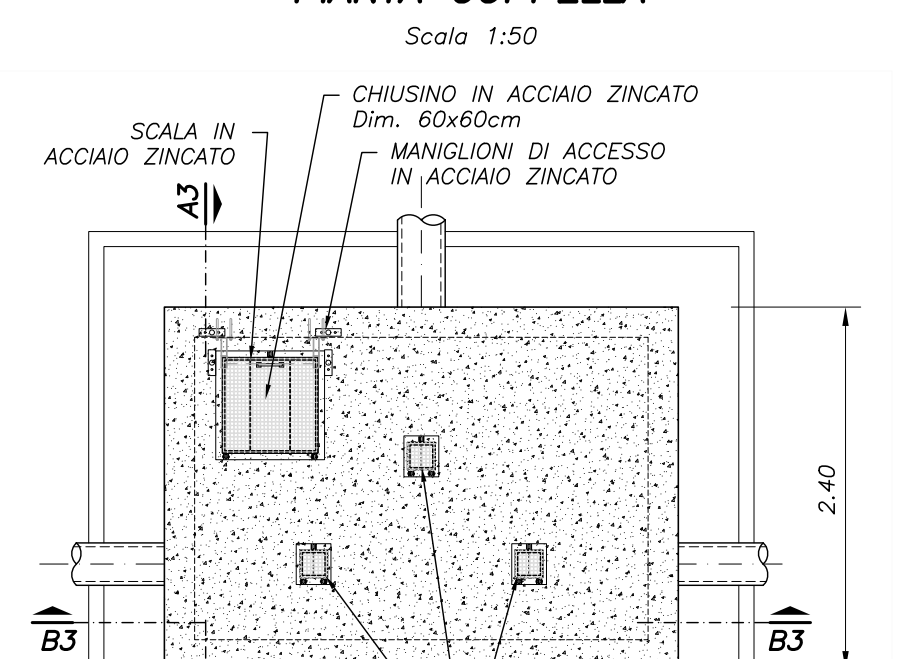
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m
PIANTA COPPELLA



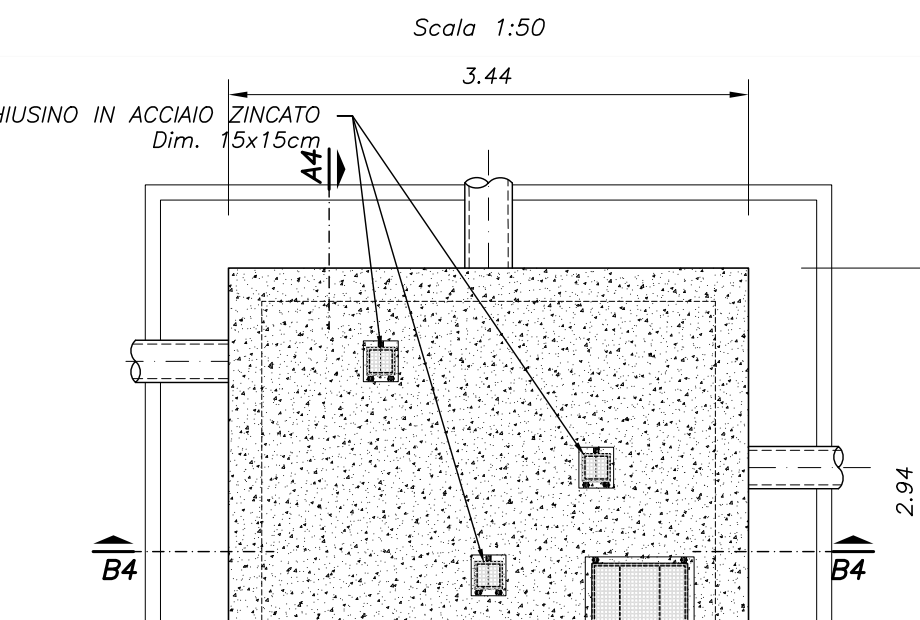
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 1,50x1,50m
PIANTA COPPELLA



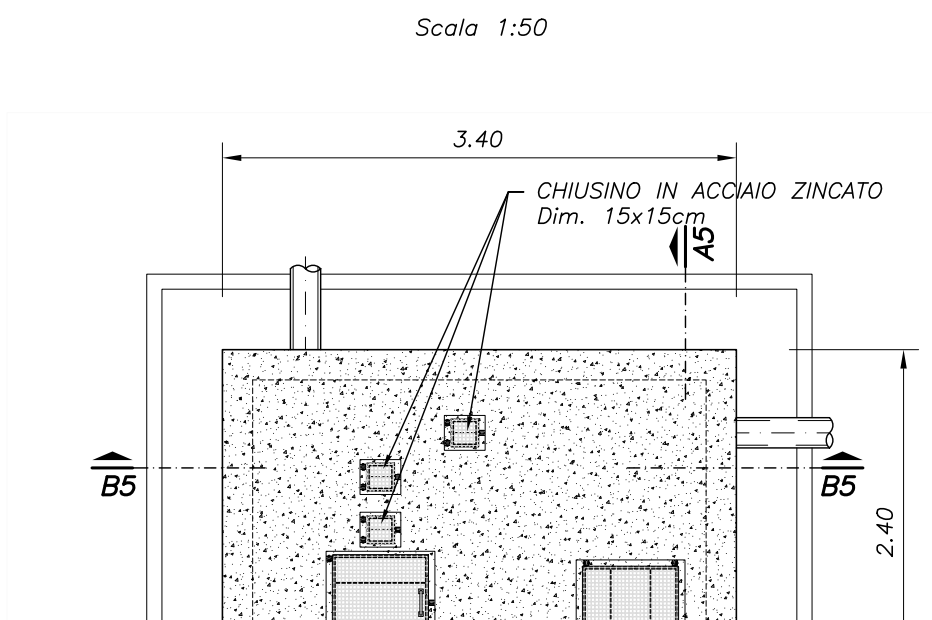
CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m
PIANTA COPPELLA



CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,50m
PIANTA COPPELLA



CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE 3,00x2,00m
PIANTA COPPELLA



PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLE OPERE

CONCRETO ARMATO

Colorestruzzo

classe di esposizione	classe di resistenza minima	massimo rapporto g/c	minimo contenuto in cemento	classe di consistenza in classe	classe di consistenza in classe	dimensione massima aggregati	compilatore minimo
X0	C12/15	0,60	300 kg/m³	C10,40	S4	32 mm	—
XC2	C25/30	0,60	300 kg/m³	C10,40	S4	32 mm	40 mm
XC4	C40/50	0,45	340 kg/m³	C10,20	S4	16 mm	30 mm
XC4+XF3	C32/40	0,50	340 kg/m³	C10,20	S5	16 mm	30 mm

Acciaio per c.a. (D.M. 17.01.2018)

Barre e reti elettrosalate tipo B450C : tensione caratteristica di rottura = 540 N/mm²

tensione caratteristica di snervamento = 450 N/mm²

Prescrizioni generali manufatti in c.a. gettato in opera

Aditivi per calcestruzzo

— superfluidificanti per elementi prefabbricati

— in calcestruzzo e getti strutturali in opera.

Riprese di getto controllate

— giunti isoneopatici a base di bentonite sodica naturale

Terreni di riporto (classificazione CNR UNI 10006)

— spuntine e inserti in materiale arido A_u, A_u, A_u

— letto di posa e rifinitura in sabbia A_u

Disposizione barre di armatura

— generalmente sovrapposizione minima 50 diametri, in zona testa minima 80 diametri e comunque almeno 80 cm

— nelle armature correnti le sovrapposizioni devono essere sfasate

— le armature correnti devono essere rivissate alle estremità realizzando un braccio di ancoraggio minima di 15 cm

— il raggio di piegatura delle barre deve essere maggiore o uguale a 3 diametri della barra piegata

Protezione dei manufatti contro l'aria

Applicazione a spallata piana, dentata o a spruzzo, di emulsione bituminosa litotipica, monocomponente, priva di solventi

— l'elemento flessibile, a base di polietilene, deve essere di tipo S 275 JR conformi alle Norme EN 10219 (formati a freddo)

— la membratura CE secondo EN 10081-1, per i materiali per cui non sia applicabile la Marcatura CE si rimanda punto B

del par.11.1 D.M. 17.01.2018 (N.T.C.)

— classe di esecuzione EC2 secondo EN 1090-2

Saldature

— l'igiologia ad arco elettrico secondo UNI EN ISO 4063

— saldatori qualificati secondo UNI EN 287-1 e UNI EN 1418

— procedimento di saldatura qualificato secondo UNI EN ISO 15614-1

— tutti gli elementi a contatto, se non diversamente specificato, devono essere tra loro collegati con saldatura continua di testa o d'angolo

— se non diversamente specificato la spessore delle saldature "a" vale 1,4 "t" per saldatura accessibile da un solo lato

— preparazione lenti da saldare secondo UNI EN ISO 9892-1

Trattamenti superficiali

— pulizia meccanica: sbettatura Sa2 EN ISO 8503 e ISO 12944

— zincatura a caldo classe 2 secondo Norme EN ISO 1461 e 14713

Unioni e collegamenti bullonati

— viti: classe 8.8 secondo EN ISO 898-1 e UNI EN 14399-3/4

— dadi: classe 8 secondo EN ISO 898-2 e UNI EN 14399-3/4

— rondelle: classe C50 secondo UNI EN 10083-2 e UNI EN 14399-5/6

Tutte le quote e le dimensioni devono essere verificate dall'impresa all'atto esecutivo



CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA

Sede legale e recapito postale

44121 Ferrara - Via Borgo-Parione, 28 - C.F. 93076450381

web: www.bonificaferrara.it - e-mail: info@bonificaferrara.it - pec: posta.certificata@pec.bonificaferrara.it

accreditate al C.A.B. Associazione Nazionale Bonifiche, Irrigatori e Miglioramenti Fondali

SISTEMA IRRIGUO VALLE PEGA

PROGETTO DEFINITIVO ED ESECUTIVO

Provincia di Ferrara

Comuni di Comacchio e Ostello

Recupero, adeguamento e miglioramento

funzionale del sistema irriguo di Valle Pega

ELABORATI GRAFICI GENERALI OPERE DI DISTRIBUZIONE IRRIGUA

Elaborato: _____

Confido: _____

CAMERETTA DI INTERCETTAZIONE

21.3

Progetto generale e

integrazione delle prestazioni

specifiche:

Dot. Ing. Marco Volpin

Progetto rete di distribuzione:

Dot. Ing. Emiliano Corsi

Il Responsabile del

Procedimento

Geom. Marco Adziosi

Indagini geologiche:

Dot. Geol. Roberto Mucchi

Coordinamento sicurezza:

Dot. Ing. Livia Buri

Collaboratori:

Dot. Ing. Lorenzo Montanari

Per. Ing. Andrea Fantini

Per. Ing. Andrea Fantini

Rev. A Emersione Descrizione Redatto Verificato

B Revisione per verifica progetto A GUIDA P.F. LAMONICI E CORSI

C