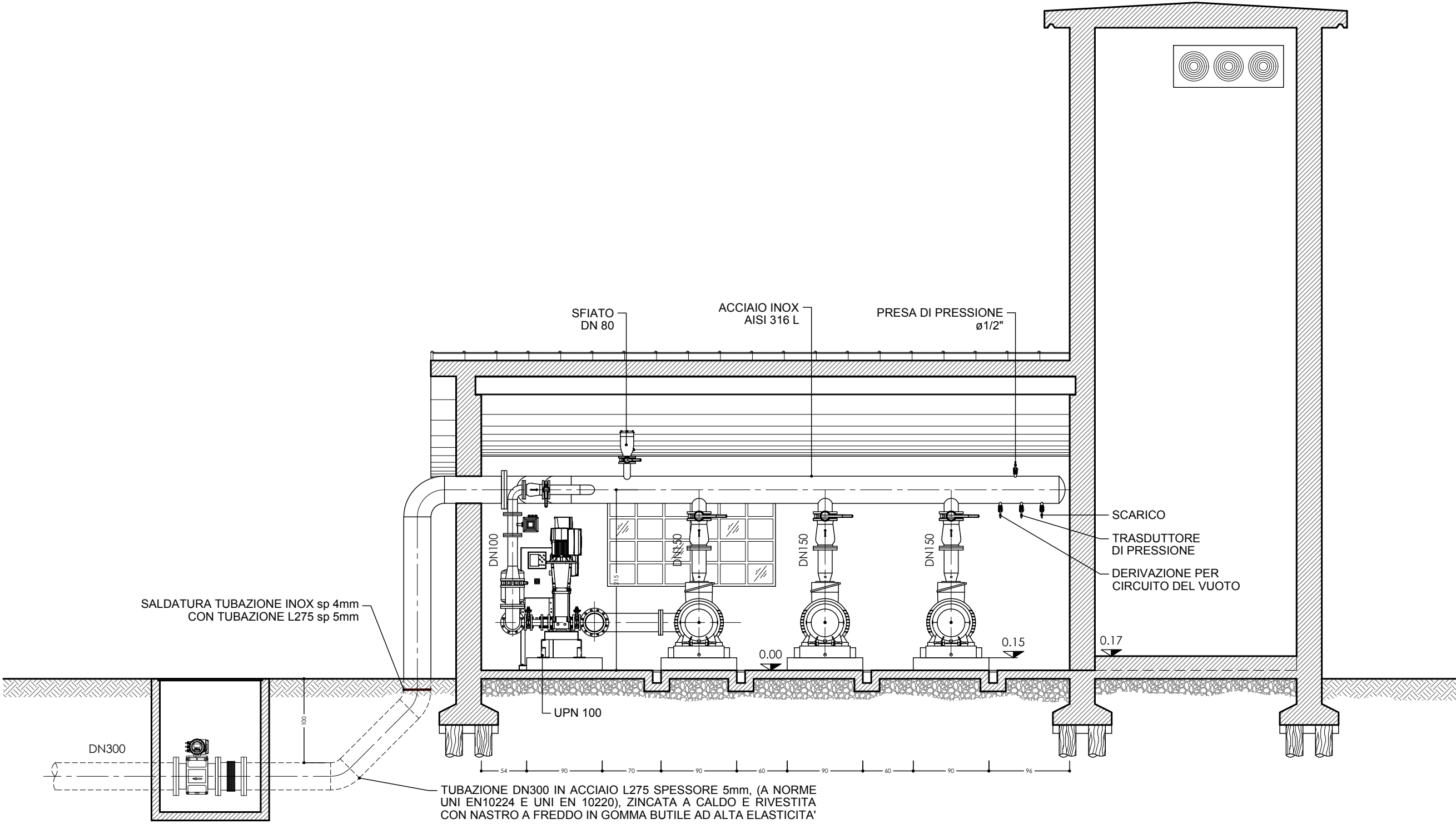
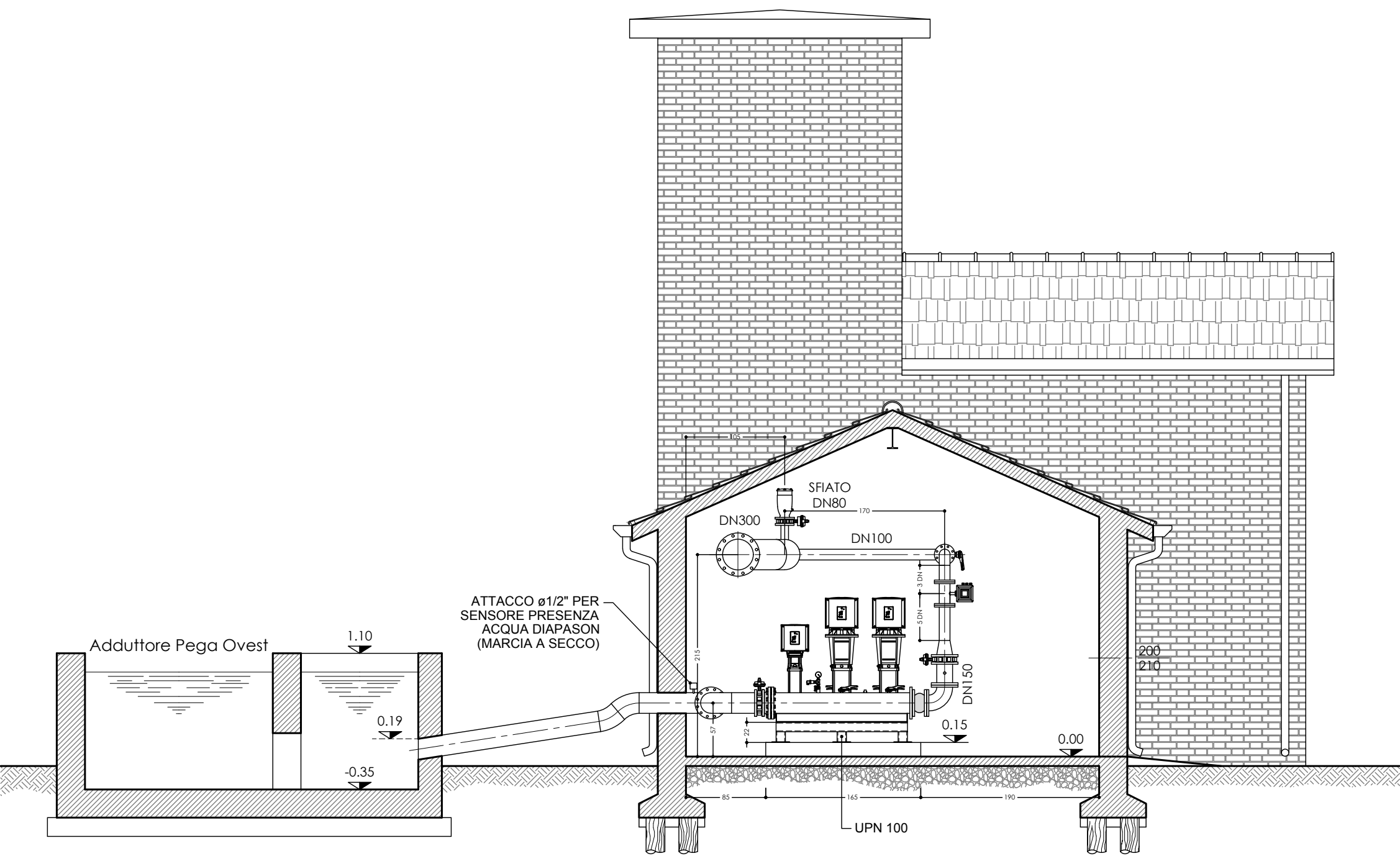


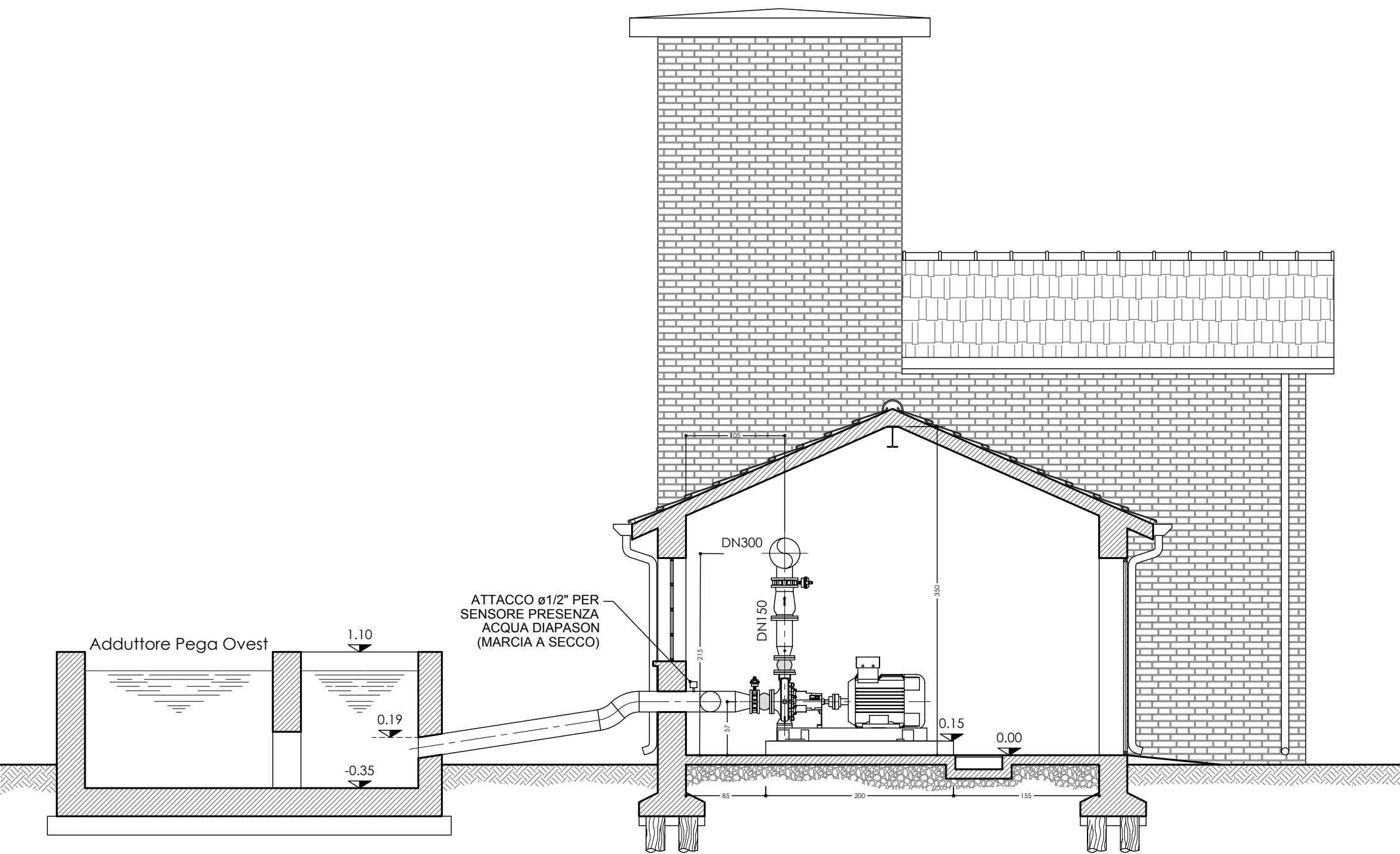
SEZIONE A-A  
Scala 1:50



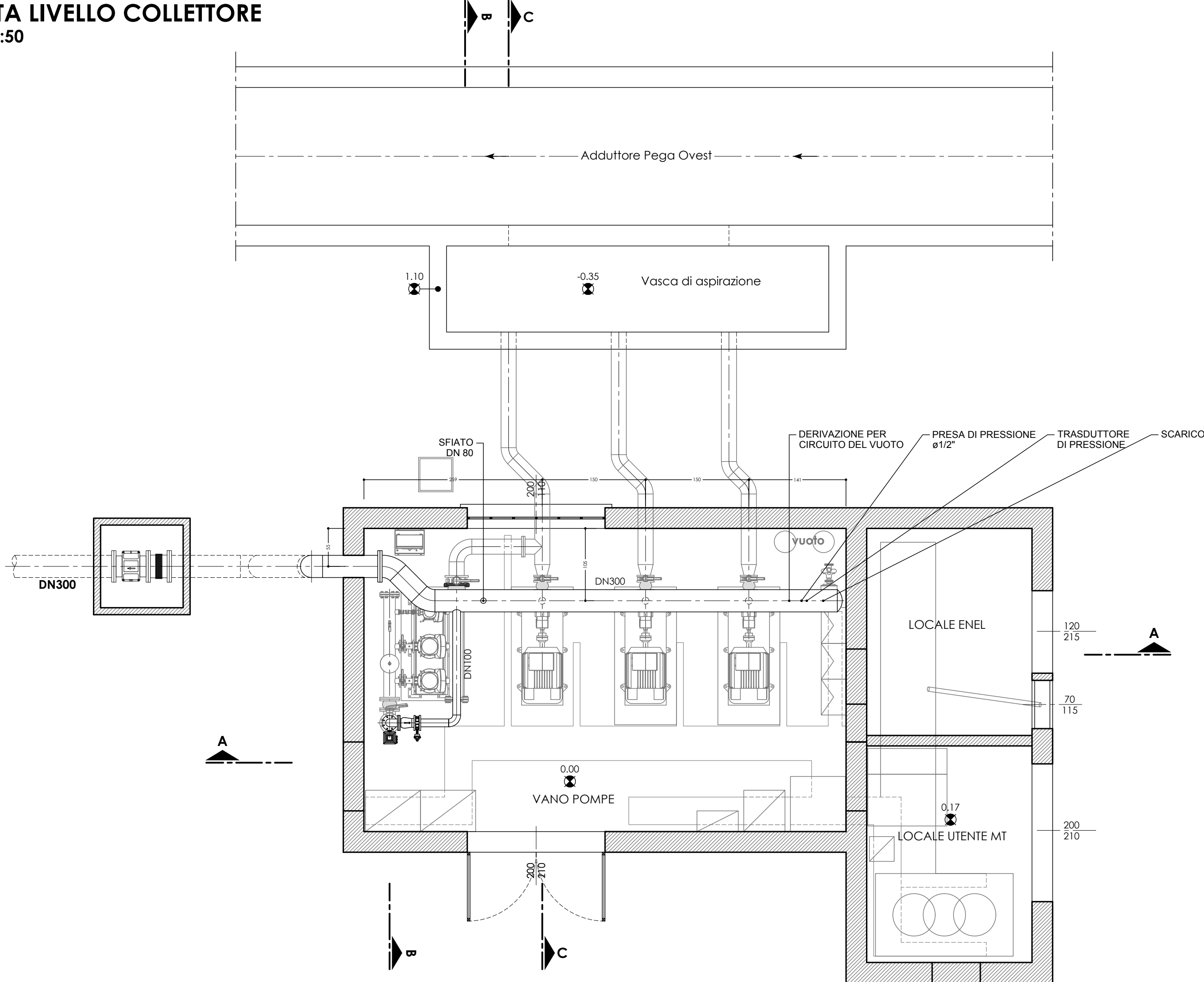
SEZIONE B-B  
Scala 1:50



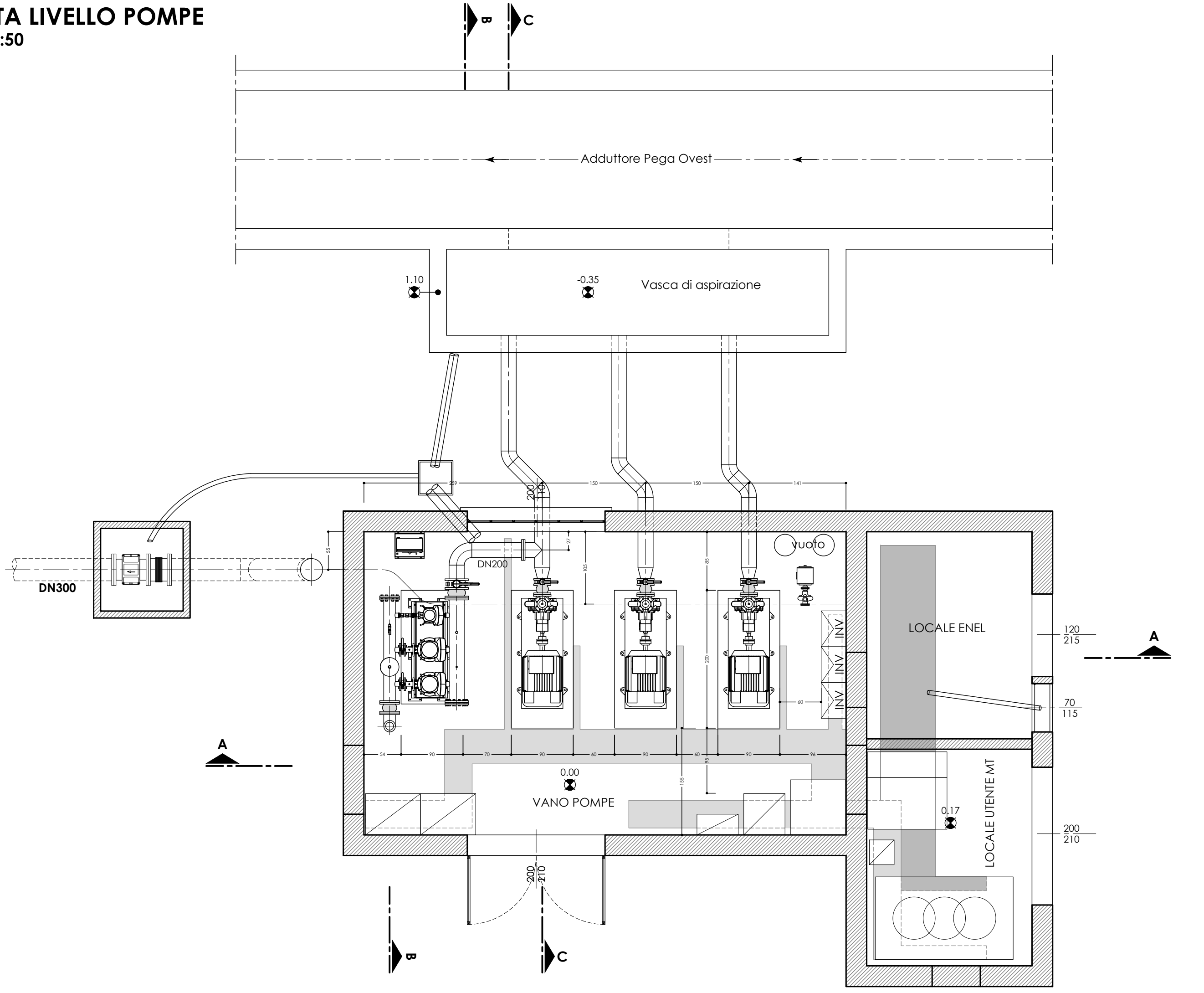
SEZIONE C-C  
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO COLLETTORE  
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO POMPE  
Scala 1:50



**NOTA GENERALE**

L'IMPRESA È TENUTA A CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE TUTTE LE MISURE E LE QUOTE PRIMA DELLA PRODUZIONE IN OFFICINA; L'IMPRESA È QUINDI TENUTA AD ESEGUIRE UN RILIEVO GEOMETRICO DELLA STRUTTURA SUL POSTO PER VERIFICARE CON ESATTEZZA LE MISURE E LE QUOTE ALTIMETRICHE PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE. L'APPALTATORE DOVRÀ ALTRESI VERIFICARE GLI ALLINEAMENTI ED IL POSIZIONAMENTO CORRETTO DELLE FLANGIATURE E RELATIVE FORATURE, ANCHE IN FUNZIONE DELLE APPARECCHIATURE CHE VERRANNO EFFETTIVAMENTE INSTALLATE.

L'IMPRESA È TENUTA A FORNIRE I DISEGNI COSTRUTTIVI DI OFFICINA DEL PIPING (SKETCH COSTRUTTIVI, ISOMETRICI, ECC.) CHE DOVRANNO ESSERE APPROVATI DALLA DIREZIONE DEI LAVORI PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE.

UNIONE FLANGIATURE MEDIANTE BULLONI, DADI E RONDELLA IN ACCIAIO INOX AISI 304 SECONDO DIN 933 - UNI 5739 - ISO 4017.

PER GARANTIRE L'INOSSIDABILITÀ DELL'ACCIAIO INOX NELLE ZONE DI SALDATURA È INDISPENSABILE UN CICLO DI LAVORO POST SALDATURA CHE PREVEDA I SEGUENTI PASSAGGI:

- **SGRASSAGGIO O DISSODAZIONE**: CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DI TRACCE DI OLIO, GRASSI ED ALTRI CONTAMINANTI DOVUTI ALLA LAVORAZIONE;
- **DECAPAGGIO**: RAPPRESENTA IL TRATTAMENTO BASE PER ELIMINARE LE TRACCE DI OSSIDO DOVUTE ALLE ALTERAZIONI TERMICHE; IL DECAPAGGIO OLTRE AD EFFETTUARE UN'AZIONE ESTETICA HA IL COMPITO DI TOGLIERE LO STRATO IMPOVERITO DI CROMO DOVUTO ALL'ALTERAZIONE TERMICA DELLA SALDATURA E COME EFFETTO SECONDARIO SBIANCA LA SALDATURA E LE ZONE TRATTATE. IL DECAPAGGIO PUÒ ESSERE FATTO A SPRUZZO O A PENNELLO; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER ANTIOX O EQUIVALENTE;
- **PASSIVAZIONE**: RIPRISTINO DELLO STRATO DI OSSIDO DI CROMO SUPERFICIALE; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER PASSIX GEL O EQUIVALENTE.

**CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA**

Sede legale e recapito postale:  
44121 Ferrara - Via Borgo dei Leoni, 28 - C.F. 93076450381  
web: [www.bonificaferrara.it](http://www.bonificaferrara.it) - e-mail: [info@bonificaferrara.it](mailto:info@bonificaferrara.it) - pec: [posta.cerificata@pec.bonificaferrara.it](mailto:posta.cerificata@pec.bonificaferrara.it)  
aderente all' Associazione Nazionale Bonifiche, Irrigazioni e Miglioramenti Fondati

**SISTEMA IRRIGUO VALLE PEGA**

**PROGETTO DEFINITIVO ED ESECUTIVO**

Provincia di Ferrara  
Comuni di Comacchio e Ostellato

**Recupero, adeguamento e miglioramento  
funzionale del sistema irriguo di Valle Pega**

**ELABORATI GRAFICI - COMIZIO IRRIGUO N.1**

Elaborato:  
**IMPIANTO DI SOLLEVAMENTO  
OPERE ELETTROMECCANICHE  
PIANTE E SEZIONI - STATO DI PROGETTO**

Codifica:  
**9.2.2**

**Progetto generale e  
specialistiche:**  
Dott. Ing. Marco Volpin

Dott. Ing. Emiliano Corsi

**Progetto opere  
elettromeccaniche:**  
**ELTEC S.r.l.**  
Società di ingegneria  
Per. Ind. Deris Ortali

**Progetto impianti elettrici:**  
**A A ENGINEERING**  
DI ANGELINI ANDREA  
Per. Ind. Andrea Angelini

**Data:**  
**28.06.2021**

**Il Responsabile  
del Procedimento**  
Geom. Marco Ardizoni

**Indagini geologiche:**  
Dott. Geol. Antonio Mucchi

**Coordinamento sicurezza:**  
  
Dott. Ing. Livia Burini

Rev.	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Data
A	Emissione	M. Gardella	F. Fabbri	D. Ortali	Aprile 2021
B	Revisione per verifica progetto	M. Gardella	F. Fabbri	D. Ortali	Agosto 2021
C					