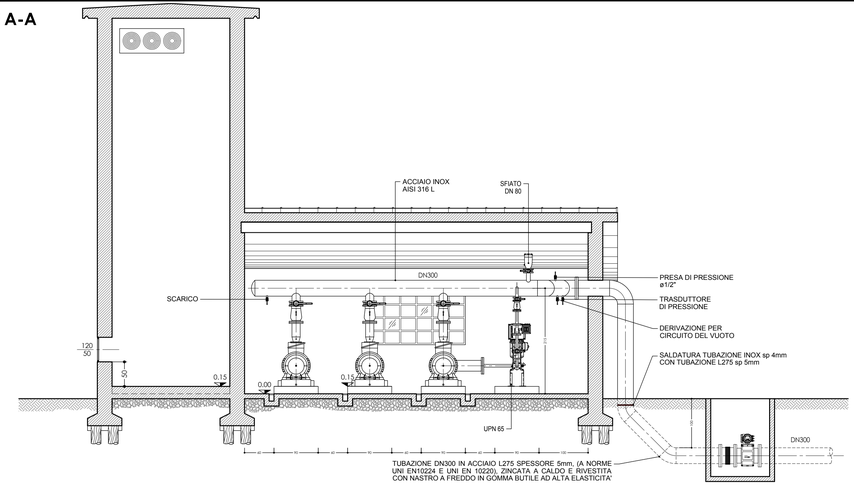
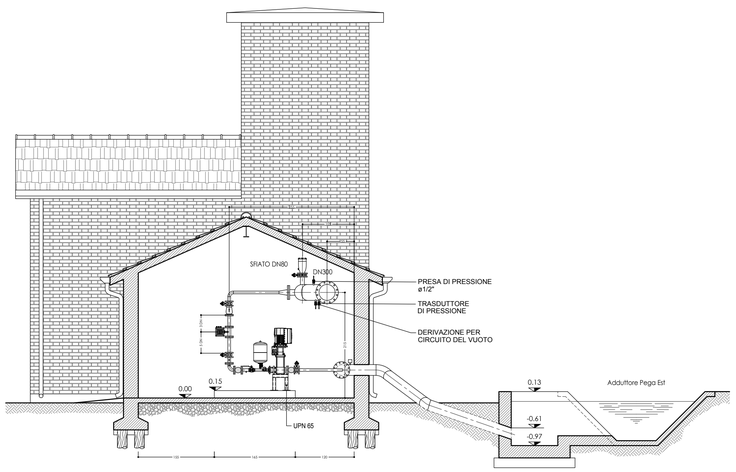
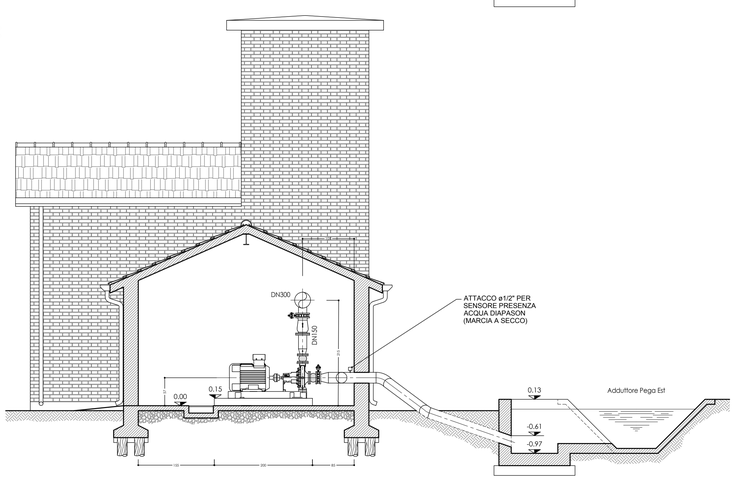
## SEZIONE A-A
Scala 1:50



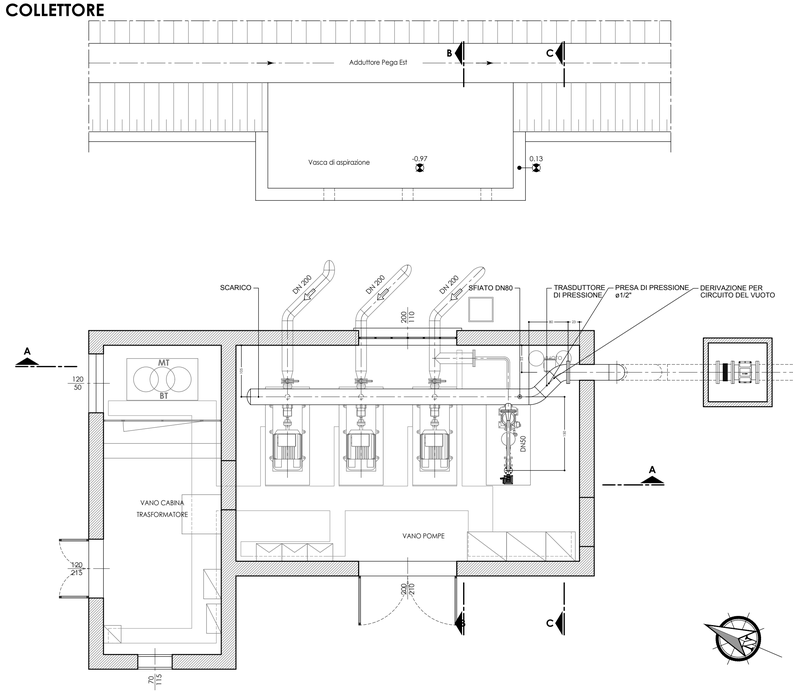

## SEZIONE B-B
Scala 1:50



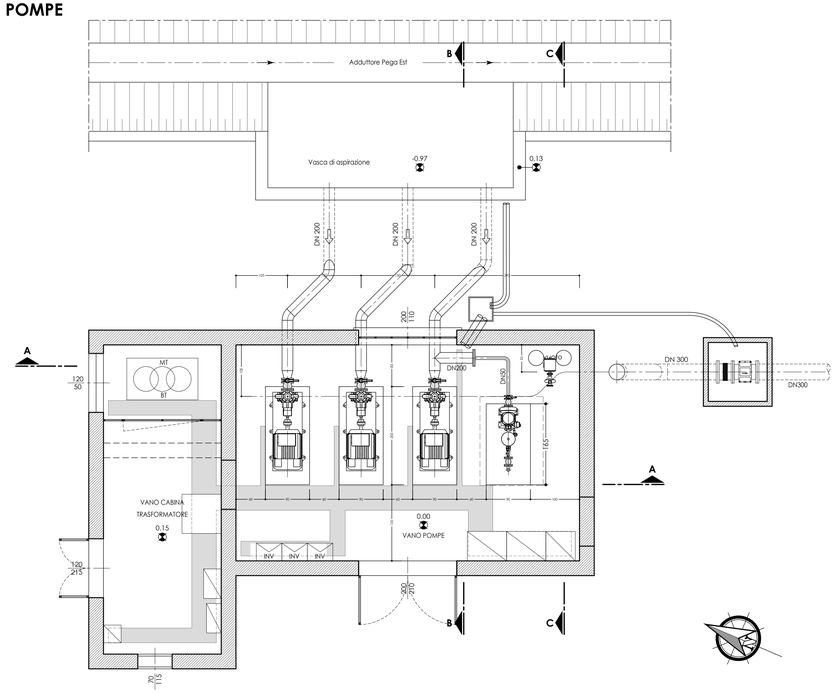

## SEZIONE C-C
Scala 1:50




## PIANTA LIVELLO COLLETTORE
Scala 1:50




## PIANTA LIVELLO POMPE
Scala 1:50




### NOTA GENERALE

L'IMPRESA È TENUTA A CONTROLLARE SCRUPOLOSAMENTE TUTTE LE MISURE E LE QUOTE PRIMA DELLA PRODUZIONE IN OFFICINA; L'IMPRESA È QUINDI TENUTA AD ESEGUIRE UN RILIEVO GEOMETRICO DELLA STRUTTURA SUL POSTO PER VERIFICARE CON ESATTEZZA LE MISURE E LE QUOTE ALTIMETRICHE PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE. L'APPALTATORE DOVRÀ ALTRESÌ VERIFICARE GLI ALLINEAMENTI ED IL POSIZIONAMENTO CORRETTO DELLE FLANGIATURE E RELATIVE FORATURE, ANCHE IN FUNZIONE DELLE APPARECCHIATURE CHE VERRANNO EFFETTIVAMENTE INSTALLATE.

L'IMPRESA È TENUTA A FORNIRE I DISEGNI COSTRUTTIVI DI OFFICINA DEL PIPING (SKETCH COSTRUTTIVI, ISOMETRICI, ECC.) CHE DOVRANNO ESSERE APPROVATI DALLA DIREZIONE DEI LAVORI PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE.

UNIONE FLANGIATURE MEDIANTE BULLONI, DADI E RONDELLA IN ACCIAIO INOX AISI 304 SECONDO DIN 933 - UNI 5739 - ISO 4017.

PER GARANTIRE L'INOSSIDABILITÀ DELL'ACCIAIO INOX NELLE ZONE DI SALDATURA È INDISPENSABILE UN CICLO DI LAVORO POST SALDATURA CHE PREVEDA I SEGUENTI PASSAGGI:
- SGRASSAGGIO O DISOSSIDAZIONE: CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DI TRACCE DI OLIO, GRASSI ED ALTRI CONTAMINANTI DOVUTI ALLA LAVORAZIONE;
- DECAPAGGIO: RAPPRESENTA IL TRATTAMENTO BASE PER ELIMINARE LE TRACCE DI OSSIDO DOVUTE ALLE ALTERAZIONI TERMICHE; IL DECAPAGGIO OLTRE AD EFFETTUARE UN'AZIONE ESTETICA HA IL COMPITO DI TOGLIERE LO STRATO IMPOVERITO DI CROMO DOVUTO ALL'ALTERAZIONE TERMICA DELLA SALDATURA E COME EFFETTO SECONDARIO SBIANCA LA SALDATURA E LE ZONE TRATTATE. IL DECAPAGGIO PUÒ ESSERE FATTO A SPRUZZO O A PENNELLO; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER ANTIOX O EQUIVALENTE;
- PASSIVAZIONE: RIPRISTINO DELLO STRATO DI OSSIDO DI CROMO SUPERFICIALE; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER PASSIX GEL O EQUIVALENTE.


Consorzio di Bonifica PIANURA di FERRARA

**CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA**
Sede legale e recapito postale:
44121 Ferrara - Via Borgo dei Leoni, 28 - C.F. 93076450381
web: www.bonificaferrara.it - e-mail: info@bonificaferrara.it - pec: posta.certificata@pec.bonificaferrara.it
aderente ad ANBI Associazione Nazionale Bonifiche, Irrigazioni e Miglioramenti Fondiari


## SISTEMA IRRIGUO VALLE PEGA

**PROGETTO DEFINITIVO ED ESECUTIVO**

**Provincia di Ferrara**
**Comuni di Comacchio e Ostellato**

**Recupero, adeguamento e miglioramento funzionale del sistema irriguo di Valle Pega**

**ELABORATI GRAFICI - COMIZIO IRRIGUO N.9**

Elaborato:
**IMPIANTO DI SOLLEVAMENTO N.9**
**OPERE ELETTROMECCANICHE**
**PIANTE E SEZIONI - STATO DI PROGETTO**

Codifica:
**17.2.2**

**Progetto generale e integrazione delle prestazioni specialistiche:**
Dott. Ing. Marco Volpin

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI ROVIGO - ING. MARCO VOLPIN - ALBO N.762

**Progetto rete di distribuzione:**
COGEST engineering
Dott. Ing. Emiliano Corsi

**Progetto opere elettromeccaniche:**
ELTEC S.r.l. Società di ingegneria
Per. Ind. Deris Ortali

COLLEGIO PERITI INDUSTRIALI PROVINCIA FERRARA - Per. Ind. ORTALI DERIS Termotecnica - 121

**Progetto impianti elettrici:**
A A ENGINEERING di ANGELINI ANDREA
Per. Ind. Andrea Angelini

**Collaboratori:**
Dott. Ing. Laura Montanari
Per. Ind. Lorenzo Fantini

**Data:** 28.06.2021

**Il Responsabile del Procedimento**
Geom. Marco Ardizzoni

**Indagini geologiche:**
Dott. Geol. Antonio Mucchi

**Coordinamento sicurezza:**
Dott. Ing. Livia Burini

| Rev. | Descrizione | Redatto | Verificato | Approvato | Data |
|---|---|---|---|---|---|
| A | Emissione | M. Gardella | F. Fabbri | D. Ortali | Aprile 2021 |
| B | Revisione per verifica progetto | M. Gardella | F. Fabbri | D. Ortali | Agosto 2021 |
| C | | | | | |