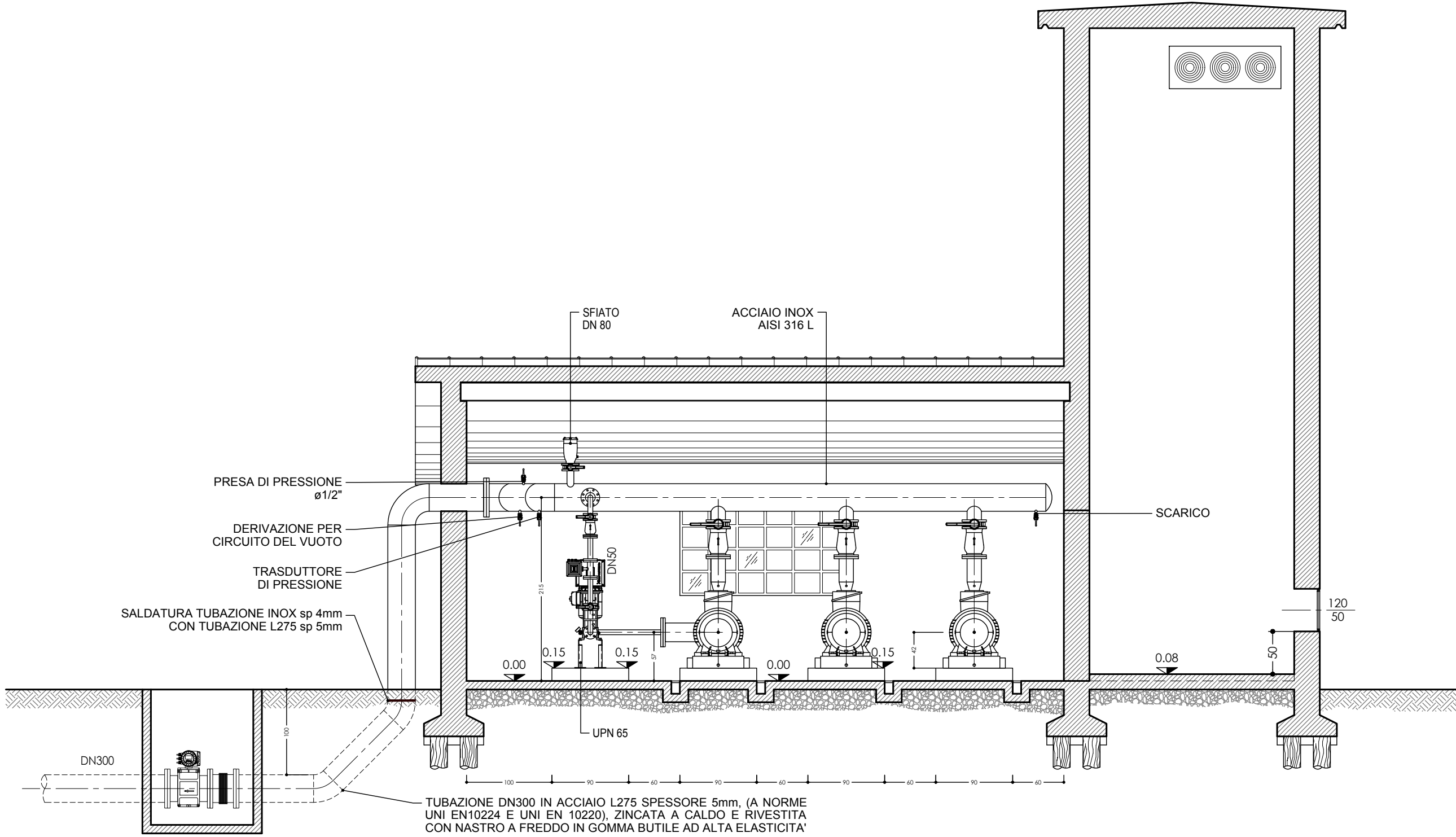
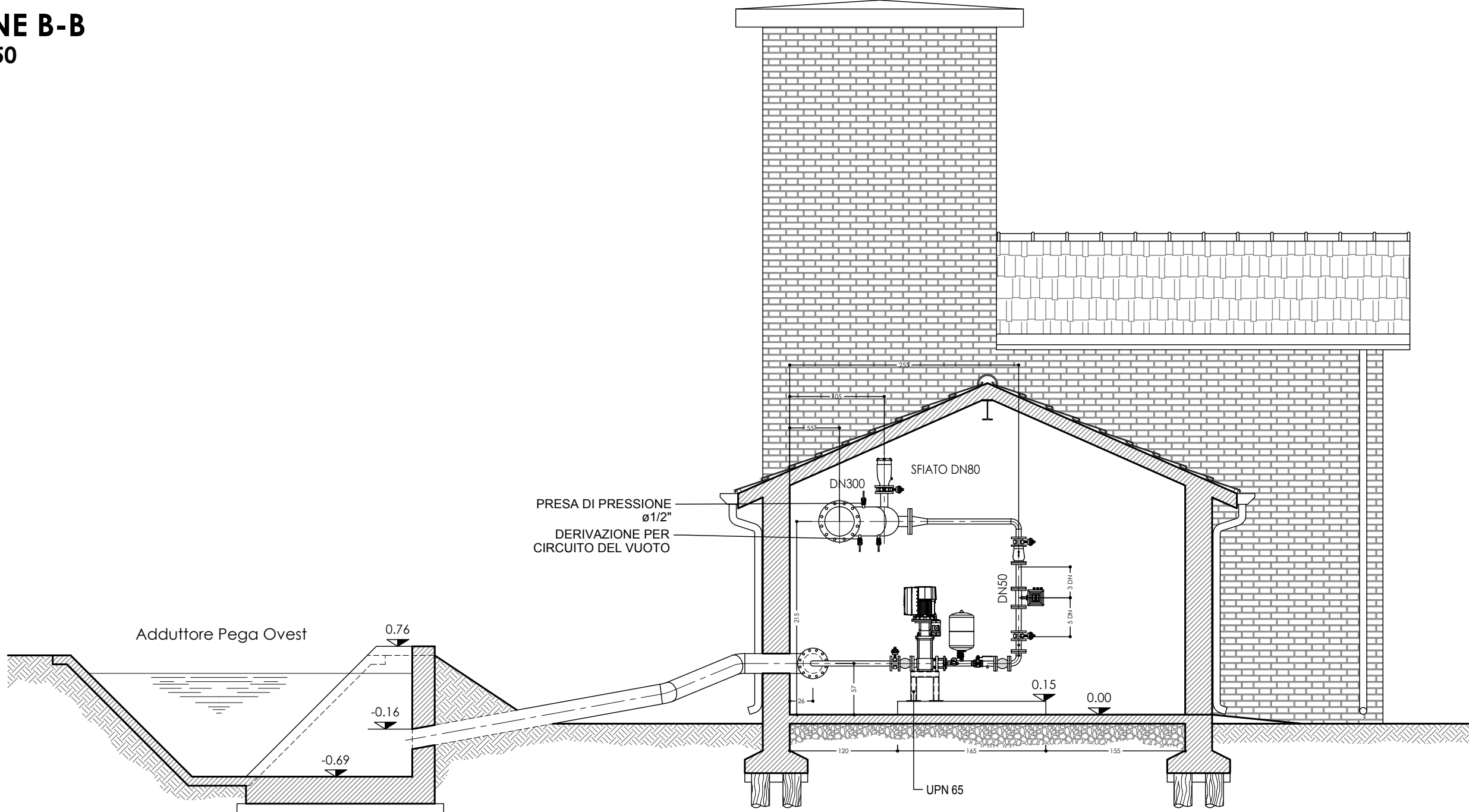


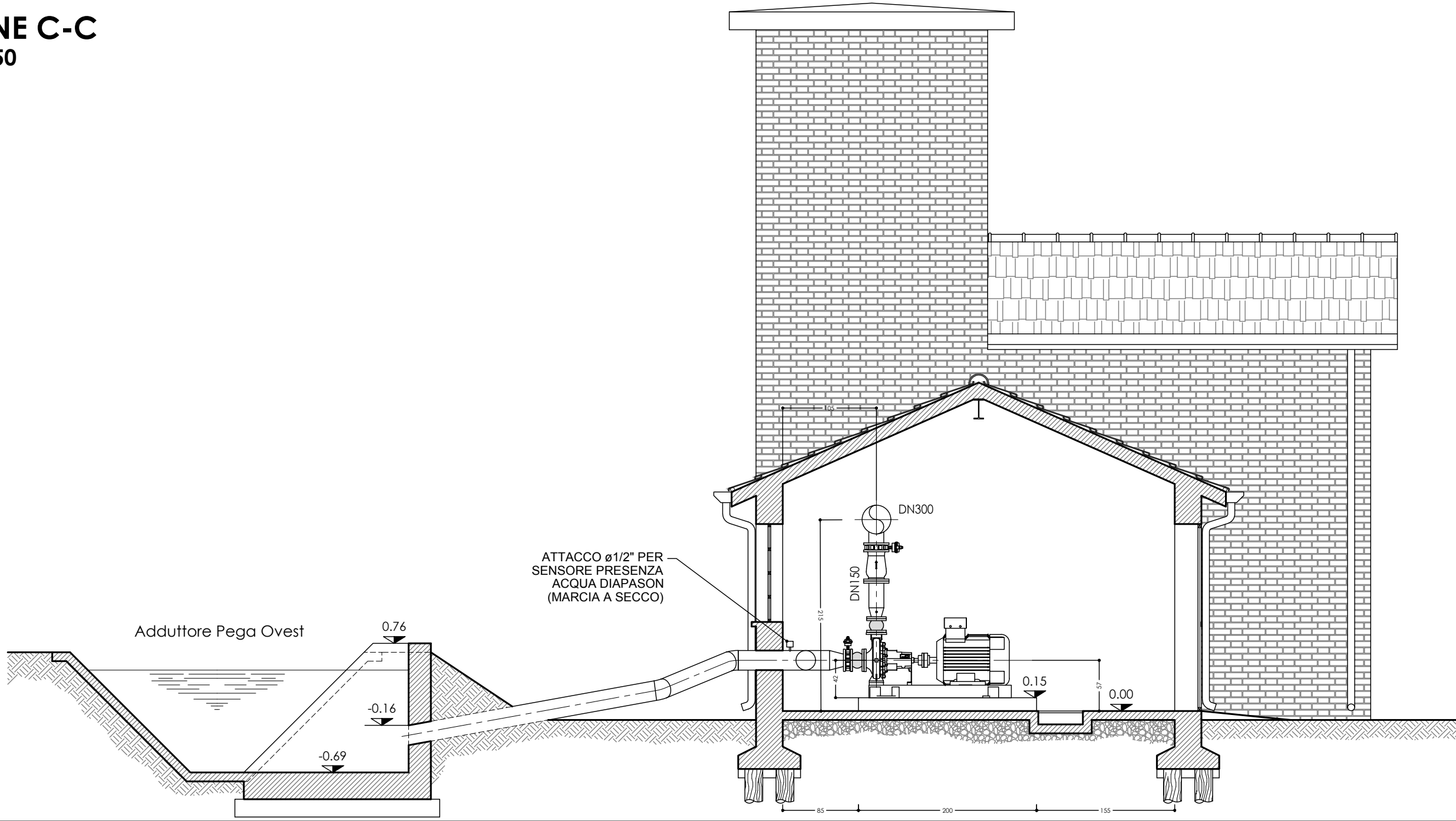
SEZIONE A-A
Scala 1:50



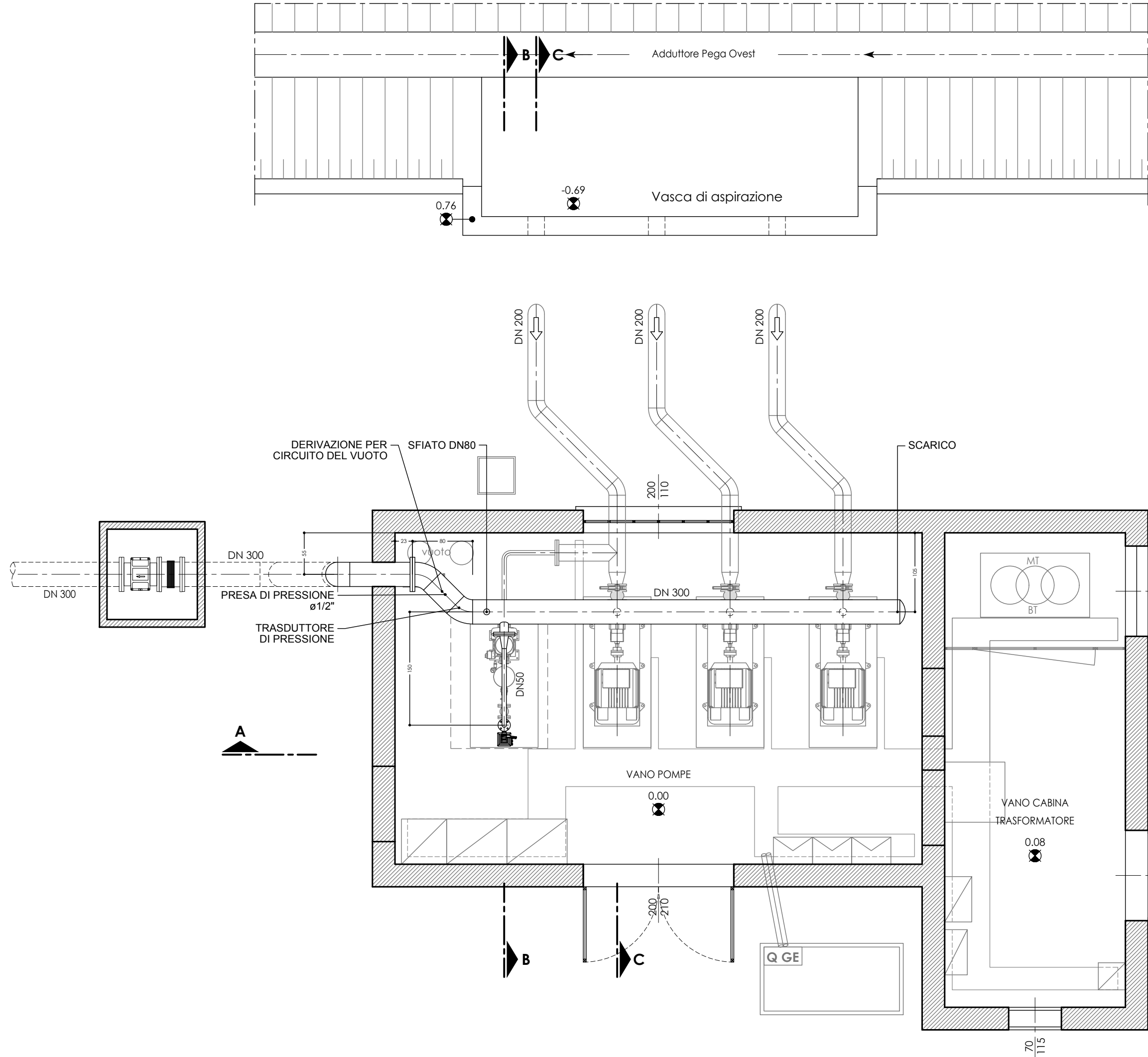
SEZIONE B-B
Scala 1:50



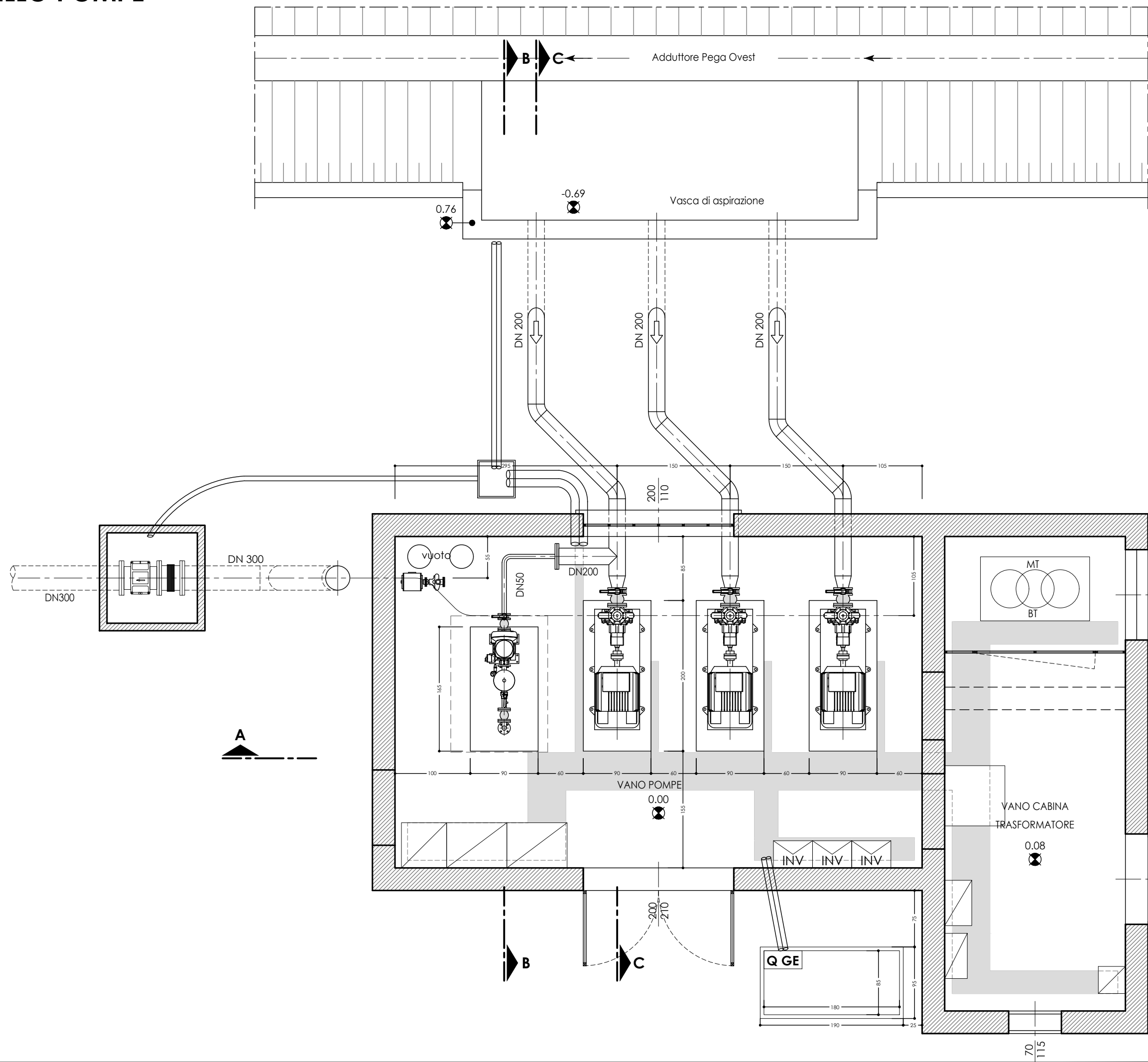
SEZIONE C-C
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO COLLETTORE
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO POMPE
Scala 1:50



NOTA GENERALE

L'IMPRESA È TENUTA A CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE TUTTE LE MISURE E LE QUOTE PRIMA DELLA PRODUZIONE IN OFFICINA; L'IMPRESA È QUINDI TENUTA AD ESEGUIRE UN RILIEVO GEOMETRICO DELLA STRUTTURA SUL POSTO PER VERIFICARE CON ESATTEZZA LE MISURE E LE QUOTE ALTIMETRICHE PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE. L'APPALTATORE DOVRÀ ALTRESI VERIFICARE GLI ALLINEAMENTI ED IL POSIZIONAMENTO CORRETTO DELLE FLANGIATURE E RELATIVE FORATURE, ANCHE IN FUNZIONE DELLE APPARECCHIATURE CHE VERRANNO EFFETTIVAMENTE INSTALLATE.

L'IMPRESA È TENUTA A FORNIRE I DISEGNI COSTRUTTIVI DI OFFICINA DEL PIPING (SKETCH COSTRUTTIVI, ISOMETRICI, ECC.) CHE DOVRANNO ESSERE APPROVATI DALLA DIREZIONE DEI LAVORI PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE.

UNIONE FLANGIATURE MEDIANTE BULLONI, DADI E RONDELLA IN ACCIAIO INOX AISI 304 SECONDO DIN 933 - UNI 5739 - ISO 4017.

PER GARANTIRE L'INOSSIDABILITÀ DELL'ACCIAIO INOX NELLE ZONE DI SALDATURA È INDISPENSABILE UN CICLO DI LAVORO POST SALDATURA CHE PREVEDA I SEGUENTI PASSAGGI:

- **SGRASSAGGIO O DISSODAZIONE:** CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DI TRACCE DI OLIO, GRASSI ED ALTRI CONTAMINANTI DOVUTI ALLA LAVORAZIONE;
- **DECAPAGGIO:** RAPPRESENTA IL TRATTAMENTO BASE PER ELIMINARE LE TRACCE DI OSSIDO DOVUTE ALLE ALTERAZIONI TERMICHE; IL DECAPAGGIO OLTRE AD EFFETTUARE UN'AZIONE ESTETICA HA IL COMPITO DI TOGLIERE LO STRATO IMPOVERITO DI CROMO DOVUTO ALL'ALTERAZIONE TERMICA DELLA SALDATURA E COME EFFETTO SECONDARIO SBIANCIA LA SALDATURA E LE ZONE TRATTATE. IL DECAPAGGIO PUÒ ESSERE FATTO A SPRUZZO O A PENNELLO; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER ANTIOX O EQUIVALENTE;
- **PASSIVAZIONE:** RIPRISTINO DELLO STRATO DI OSSIDO DI CROMO SUPERFICIALE; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER PASSIX GEL O EQUIVALENTE.

CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA

Sede legale e recapito postale:
44121 Ferrara - Via Borgo dei Leoni, 28 - C.F. 93076450381
web: www.bonificaferrara.it - e-mail: info@bonificaferrara.it - pec: posta.cerificata@pec.bonificaferrara.it
aderente all' Associazione Nazionale Bonifiche, Irrigazioni e Miglioramenti Fondati

SISTEMA IRRIGUO VALLE PEGA

PROGETTO DEFINITIVO ED ESECUTIVO

Provincia di Ferrara
Comuni di Comacchio e Ostellato

**Recupero, adeguamento e miglioramento
funzionale del sistema irriguo di Valle Pega**

ELABORATI GRAFICI - COMIZIO IRRIGUO N.3

Elaborato:
**IMPIANTO DI SOLLEVAMENTO N.3
OPERE ELETTROMECCANICHE
PIANTE E SEZIONI - STATO DI PROGETTO**

Codifica:
11.2.2

**Progetto generale e
integrazione delle prestazioni
specialistiche:**
Dott. Ing. Marco Volpin

ALBO
N. 762
ROVIGO

Progetto rete di distribuzione:
Dott. Ing. Emiliano Corsi

COGEST
engineering

Data:
28.06.2021

**Progetto opere
elettromeccaniche:**
Per. Ind. ORTALI
DERIS
Terza società
Per. Ind. Deris Ortali

ALBO
N. 762
ROVIGO

Progetto impianti elettrici:
A A ENGINEERING
DI ANGELINI ANDREA
Per. Ind. Lorenzo Fantini

ALBO
N. 762
ROVIGO

**Il Responsabile
del Procedimento**
Geom. Marco Ardizoni

Indagini geologiche:
Dott. Geol. Antonio Mucchi

Coordinamento sicurezza:
Dott. Ing. Livio Burini

Rev.	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Data
A	Emissione	M. Gardella	F. Fabbri	D. Ortali	Aprile 2021
B	Revisione per verifica progetto	M. Gardella	F. Fabbri	D. Ortali	Agosto 2021
C					